



**BDT1520**  
053859

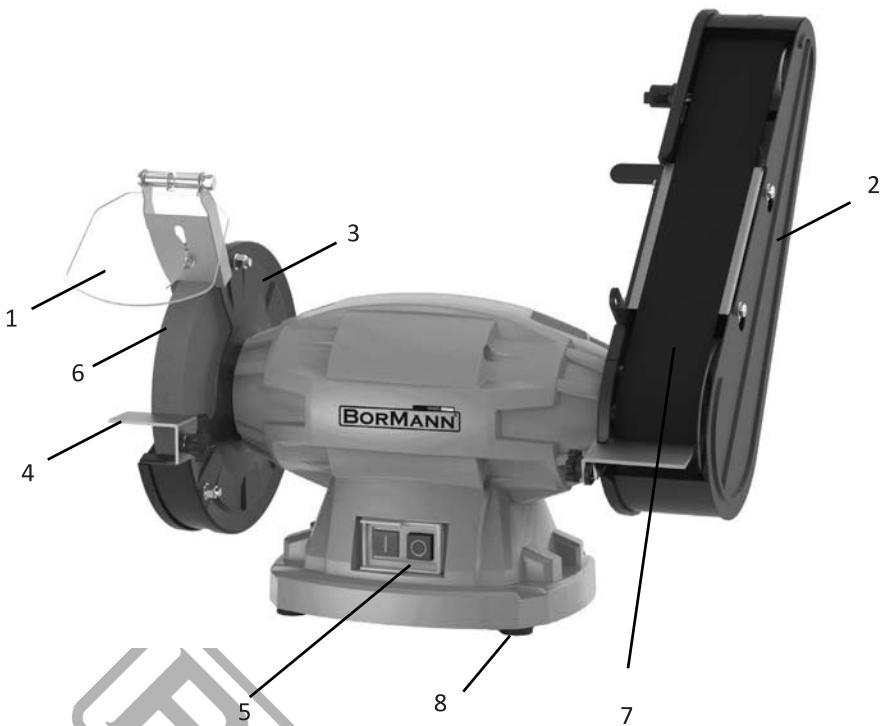
**EN**   **FR**  
**IT**   **EL**  
**BG**   **SL**  
**RO**   **HR**

v2.2



WWW.NIKOLAOUTOOLS.COM





#### TECHNICAL DATA - ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Model - Μοντέλο	BDT1520
Motor - Κινητήρας	Induction - Επαγγελματικός
Power - Ισχύς	250 W (S1) continuous/συνεχής - 350 W S6 10% intermittent/μη συνεχής
Wheel Size - Διάμετρος Τροχού	150 x 20 x 12,7 (mm)
Voltage - Τάση	230 Volt
Frequency - Συχνότητα	50 Hz
Rotational Speed - Περιστρ. Ταχύτητα	2980 RPM
Accessories - Παρελκόμενα	Belt - Ταινία (50 x 686 mm)

1	Safety eyeshield	Προστασία Ματιών
2	Protection Cover	Προστατευτικό κάλυμμα
3	Guard	Προφυλακτήρας
4	Tool rest/work rest	Θέση εργαλείων/εργασίας
5	ON/OFF switch	Διακόπτης ON/OFF
6	Wheel	Τροχός
7	Belt	Ταινία
8	Support Orifice	Οπή στήριξης

Fig. D - Εικ. D		
a	Axis	Άξονας
b	Flange	Φλάντζα
c	Nut	Περικόχλιο
d	Screw	Βίδα
e	Wheel guard	Προφυλακτήρας τροχού

\* The manufacturer reserves the right to make minor changes to product design and technical specifications without prior notice unless these changes significantly affect the performance and safety of the products. The parts described / illustrated in the pages of the manual that you hold in your hands may also concern other models of the manufacturer's product line with similar features and may not be included in the product you just acquired.

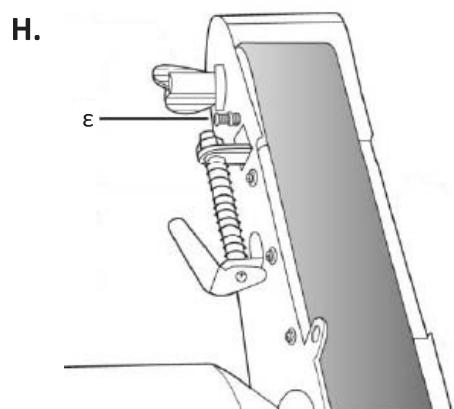
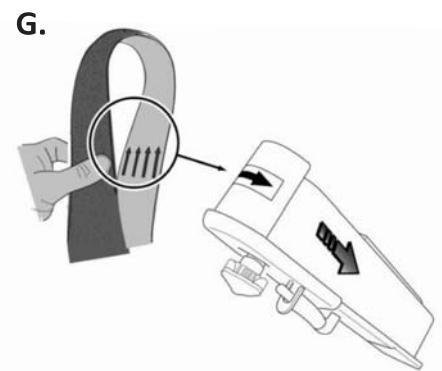
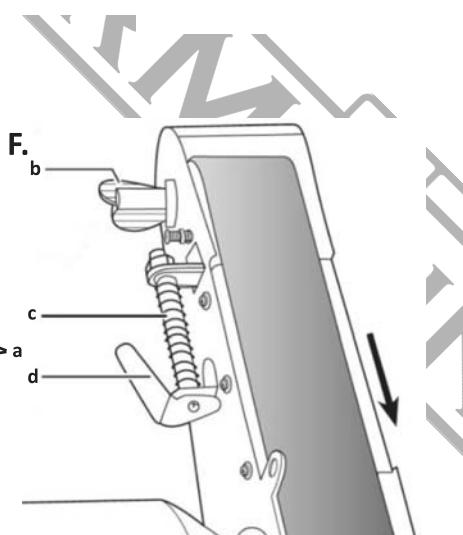
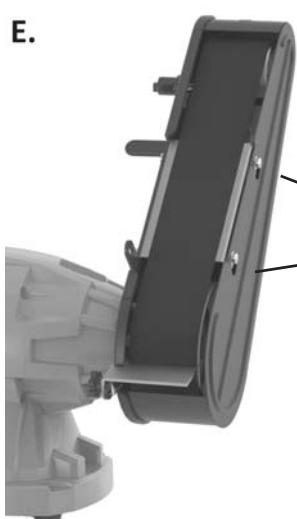
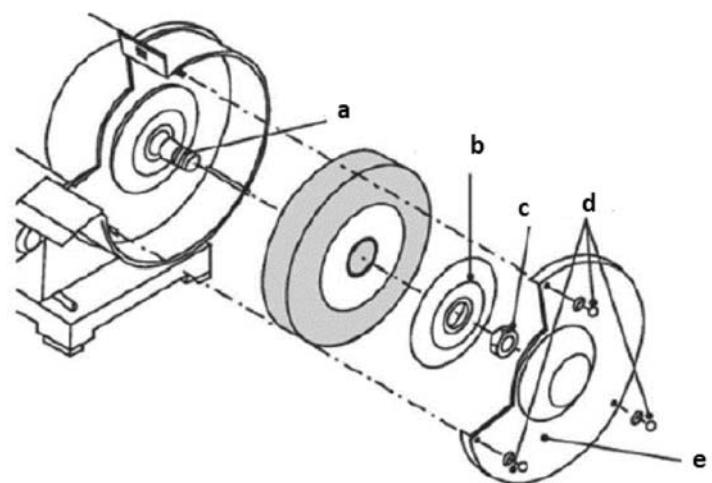
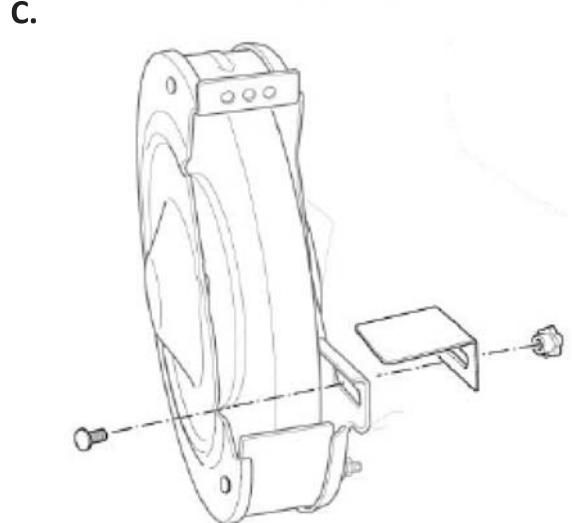
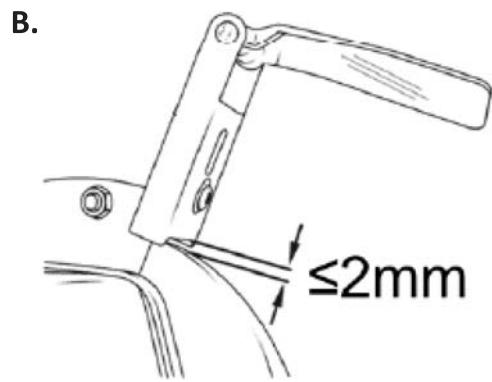
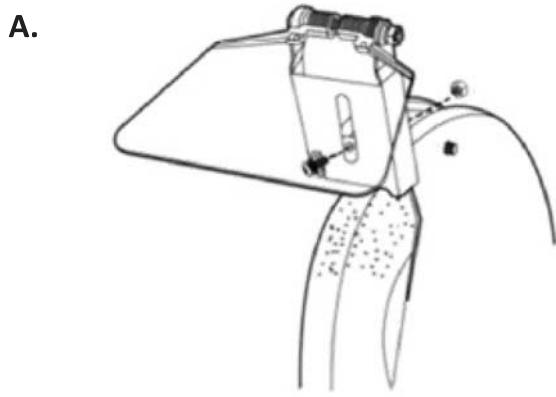
\* To ensure the safety and reliability of the product and the warranty validity, all repair, inspection, repair or replacement work, including maintenance and special adjustments, must only be carried out by technicians of the authorized service department of the manufacturer.

\* Always use the product with the supplied equipment. Operation of the product with non-provided equipment may cause malfunctions or even serious injury or death. The manufacturer and the importer shall not be liable for injuries and damages resulting from the use of non-conforming equipment.

\* Ο κατασκευαστής διατηρεί το δικαίωμα να πραγματοποιήσει δευτερεύουσες αλλαγές στο σχεδιασμό του προϊόντος και στα τεχνικά χαρακτηριστικά χωρίς προηγούμενη ειδοποίηση, εκτός εάν οι αλλαγές αυτές επηρεάζουν σημαντικά την απόδοση και λειτουργία ασφάλειας των προϊόντων. Τα εφαρμέματα που περιγράφονται/απεικονίζονται στις σελίδες του εγχειριδίου που κρατάτε στα χέρια σας ενδέχεται να αφορούν και σε άλλα μοντέλα της σειράς προϊόντων του κατασκευαστή, με παρόμοια χαρακτηριστικά, και ενδέχεται να μην περιλαμβάνονται στο προϊόν που μόλις αποκτήσατε.

\* Για να διασφαλιστεί η ασφάλεια και η αξιοπιστία του προϊόντος καθώς και η ισχύς της εγγύησης όλες οι εργασίες επιδιόρθωσης, ελέγχου, επισκευής ή αντικατάστασης συμπεριλαμβανομένης της συντήρησης και των ειδικών ρυθμίσεων, πρέπει να εκτελούνται μόνο από τεχνικούς του εξουσιοδοτημένου τμήματος Service του κατασκευαστή.

\* Χρησιμοποιείτε πάντα το προϊόν με τον παρεχόμενο εξοπλισμό. Η λειτουργία του προϊόντος με μη-προβλεπόμενο εξοπλισμό ενδέχεται να προκαλέσει βλάβη ή ακόμα και οσφαρό τραυματισμό ή θάνατο. Ο κατασκευαστής και ο εισαγωγέας ουδεμία ευθύνη φέρει για τραυματισμούς και βλάβες που προκύπτουν από την χρήση μη προβλεπόμενου εξοπλισμού.



## SAFETY INSTRUCTIONS

**DANGER!** Failure to follow any of the following instructions could result in serious personal injury to tool users and bystanders or damage to the tool and property!

**WARNING -** Read, understand and follow all instructions in this manual before using or operating the tool for which it was written and provided. Make sure that anyone who is going to use the tool has read and understands the instructions provided.

- Always wear eye protection that conforms to a recognized standard (CSA or ANSI).
- Wear a mask or respirator when dust is generated.
- Keep bystanders out of the work area when operating the tool.
- **WARNING!** Always ensure that the work area is free of flammable materials, liquids or gases, as use of this tool may create sparks.
- Tighten the grinding wheel nuts, secure the screws and all clamps and guards.
- During each start-up, stand on one side of the twin wheel and activate it by pressing the "ON" button. Allow the twin wheel to run at full speed for approximately one minute to allow any undetected defects or cracks to appear.
- Keep the bumper(s) in place with proper operation.
- Keep your hands away from the grinding wheel(s).
- Never touch the back or bottom of the grinding wheels.
- Disconnect the tool from the power supply before any adjustment or maintenance. The grinding wheels continue to rotate after the tool is switched off. Always allow the wheels to come to a complete stop before any adjustment or maintenance.
- To avoid electric shock DO NOT use the tool in wet conditions and do not expose it to rain.
- When installing a new grinding wheel, always check that the maximum RPM listed meets or exceeds that listed on the grinder. Also check the new wheel for damage such as imperfections or cracks. If the wheel appears to be in satisfactory condition, fit it to the grinder.
- When a new grinding wheel has been fitted, stand on one side of the tool and press "ON". Allow the tool to run at full speed for approximately one minute to allow any undetected imperfections or cracks to appear.
- Only use accessories recommended by the manufacturer for the model in question.
- DO NOT attempt to cut anything with the grinding wheel.
- Grounded tools must be plugged into an outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and regulations. Never remove the grounding and do not modify it in any way. Do not use adapter plugs (adapters). If there is any doubt as to whether the outlet is properly grounded, consult a qualified electrician.
- Do not use the tool when you are tired or under the influence of alcohol or drugs.
- Do not wear loose clothing or jewelry. Keep your hair tied up.
- Make sure the power switch is turned off before connecting the tool.
- **WARNING!** Replace the grinding wheel(s) immediately if they become cracked.
- Do not overtighten the shaft nuts.
- Service on these tools should only be performed by authorized and qualified technical personnel.

### PREPARATION

#### Before you start - Safety information

- Always use eye protection conforming to a recognized standard (for example: ANSI Z87.1) - (CSA or ANSI).
- Always wear a mask or respirator when dust is generated.
- Keep bystanders out of the work area when operating the tool.
- **WARNING!** Always ensure that the work area is free of flammable materials, liquids or gases, as use of this tool may create sparks.
- Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair tied up.
- **WARNING!** Immediately replace the grinding wheel(s) which are cracked. Do not overtighten the shaft nuts.
- NEVER grind with the side of the wheel. Grinding should only take place with the front part of the wheel.
- NEVER apply pressure to the workpiece when the grinding wheel is cold. The wheel should be heated by applying the workpiece gradually.
- NEVER use the grinding machine without the wheel guards. Keep thumbs and fingers away from the wheel.

#### Before you start - Protection against electricity

In the event of a malfunction or short circuit, grounding provides the path of least resistance for electricity and reduces the risk of electric shock to the operator. This tool is equipped with an electrical cord that has an equipment grounding conductor and a grounding plug. The plug MUST be plugged into an outlet that is properly installed and grounded in accordance with ALL local codes and regulations.

**DO NOT MODIFY THE SUPPLIED PLUG.** If it does not fit in the outlet, install the appropriate outlet with the assistance of an electrician.

Improper connection of the equipment grounding conductor may result in an increased risk of electrical shock. The conductor with green insulation (with or without yellow strips) is the equipment grounding conductor. If it is necessary to repair or replace the electrical cord or plug, DO NOT connect the equipment grounding conductor to a current-carrying terminal.

CHECK with a qualified electrician or service personnel if you do not fully understand the grounding instructions, or if you are unsure if the equipment is properly grounded.

## EXTENSION CABLE USE

Use only 3-conductor extension cords with 3-pin plugs and 3-socket outlets that accept the tool's plug. Repair or replace damaged or worn cables immediately. Ensure that the extension cord is properly connected and in good condition. Do not use damaged extension cords. Always replace an extension cord that is damaged. When using an extension cord, make sure that it is sufficient to carry the current that the tool will draw. An undersized cable will cause a voltage drop in the line, resulting in power loss and overheating. Before connecting the motor to the power line, make sure the switch is in the OFF position and that the current is rated with the current on the motor nameplate. Operating at a lower voltage will damage the motor and is not covered under warranty.

## UNPACKAGING

1. Unpack all the contents of the package and place them on a flat and stable surface.
2. Remove all packing materials and transport devices (if any).
3. Ensure that all contents of the package are complete and free from damage. If any component is missing or if any component has been damaged during shipment, contact your local dealer. Use of a damaged or incomplete product poses a risk of injury and property damage.
4. Ensure that you have all parts and tools required for assembly and operation. This includes appropriate personal protective equipment.

## BENCH GRINDER PREPARATION

Bench Grinder fixing.

**WARNING:** Do not use the bench grinder unless it has first been securely installed on a suitable workbench.

Place the machine on a stable and level workbench or tool stand and ensure that it is properly secured. The front of the machine should be easily accessible after it has been fixed. The power supply should be located at a maximum distance of 100 - 150 cm from the machine's fixing point.

Assembly of the protective glass eyeshield.

**WARNING:** Never use the bench grinder unless the protective glass has first been installed.

1. Align the slot of the protective glass arm with the slot located in the upper part of the bench grinder guard and proceed to attach using a screw and nut.
2. Ensure that the gap between the protective glass arm and the wheel is not more than 2 mm (Fig. A, B).

Assembly of the machining workpiece support surface.

The workpiece support surface shall be installed such that the gap between the wheel and the support surface does not exceed 2 mm.

1. Place the workpiece support surface against the rail of the wheel guard. Ensure that the support surface is "facing" in the correct direction. The curved corner should "face" away from the wheel.
2. Pass the screw through the slot in the rail and the mounting surface.
3. Place the groover and washer on the end of the screw on the other side.
4. Secure the screw using the knob (Fig. C)

Left wheel installation

**WARNING:** Before performing any wheel installation or replacement work, make sure the machine is turned off and disconnected from the power supply.

1. Remove the screws from the wheel guard and then pull it out.
2. Remove the nut from the axle using a suitable wrench. The nut on the right axle has a clockwise thread, while the nut on the left axle has a counterclockwise thread.
3. Remove the outer gasket from the shaft.
4. Place the wheel onto the shaft and once seated in position, rotate the wheel by hand to confirm that the wheel moves freely and does not contact any surface.
5. Reinstall the gasket, nut and bumper.
6. Connect the machine to the power supply, turn the machine on and allow the wheel to rotate unloaded for one minute at maximum speed to ensure that there are no cracks. (Fig. D)

**WARNING:** Before you can loosen/tighten the shaft nut, hold the shaft steady using a second wrench on the belt nut.

## Belt Installation/Replacement

**WARNING:** Before performing any belt installation or replacement work, make sure the machine is switched off and disconnected from the power supply.

1. Unscrew the 2 screws (a) on the side of the tape guard and remove the tape guard (see Figure E).
2. Loosen the retaining screw (b) of the tape roller (see Figure F).
3. Push the belt tension lever (d) down to loosen the spring tension (c) and remove the belt (Figure F,G).
4. Slide the new belt over the two rollers, making sure that it is evenly applied across its width. Make sure the arrow on the inside of the tape points in the direction the belt will move (see Figure G).
5. Push the top roller up and while holding it there, push the belttension lever up.
6. Re-tighten the tape roller retaining screw.
7. Adjust the tape path as described in the next sub-section.
8. Reinstall the belt guard and secure it by reinstalling the 2 screws on the side of the guard.

## Belt Path Adjustment

**WARNING:**

- If the belt path is set incorrectly, damage to the machine and the belt can occur.
- Do not operate the machine if the tape is not properly adjusted.
- Do not operate the machine if the belt is not working properly. In some cases, it may take several attempts to adjust the belt. It may be necessary to reposition the belt on the rollers and repeat the adjustment process until the belt is placed properly.

1. Rotate the belt by hand and check that the belt passes through the centre of both rollers.
2. Adjust the belt path by turning the belt path adjustment screw (e) (Fig. H). By turning the tape path adjustment screw clockwise, the path is adjusted to the left. Turning the tape path adjustment screw counterclockwise adjusts the path to the right.

## OPERATION

### CONNECTION TO POWER SUPPLY

**WARNING:** Check the voltage. The voltage of the power supply must match the voltage requirements of the tool as listed on the tool's rating label.

**WARNING:** Before connecting the machine to the power supply, make sure the ON/OFF switch is in the off position.

Connect the machine to a properly grounded 230 V ~ 50 Hz power supply whose socket is compatible with the machine's plug.

### SWITCHING ON/OFF

Before connecting the machine to the power supply, rotate the wheel and belt by hand to ensure that they rotate freely.

- To turn the machine on, set the ON/OFF switch to the 'I' position.
- To turn the machine off, set the ON/OFF switch to the 'O' position.

**Important Note:** Two options of operation can be selected: 250 W (S1) continuous / 350 W S6 10%. Operating mode S6 10% is equivalent to continuous duty with intermittent loading. In order to avoid impermissible overheating of the motor, the motor should be driven for only 10% of the operating time with the stipulated nominal power.

## GENERAL INSTRUCTIONS

1. Before each use, check the wheel and belt and make sure they are not damaged.
2. After turning the machine on, wait until it reaches its maximum speed before starting your work.
3. The safety glass is adjustable and should be positioned to provide the operator with a clear field of vision through it.
4. Hold the workpiece against the support surface and feed it smoothly and evenly into the wheel.
5. Proper adjustment of the workpiece support surfaces will provide the correct working angle for efficient grinding. As the diameter of the wheel is subject to wear, you will need to readjust the position of the support surface.

Secure the bench grinder to a horizontal, stable surface before using it. Positioning the bench grinder towards the forward end of the bench will make it easier to handle long tools.

If possible, allow sufficient space on the left side of the machine to allow easy access to the wheel.

An alternative method is to fix the machine to a sheet of plywood, which could then be held in place by suitable means on a bench or table to give the bench grinder the most convenient position; before using the machine, ensure that the protective glass is positioned as close to the wheel surface as possible to prevent sparks from evading.

It is a sensible precaution to use safety glasses when using the bench grinder. The machine can be used to grind profiles or virtually any cutting tool, chisels, drills, etc. However, care should be taken not to grind a tool too hard or for too long to avoid overheating.

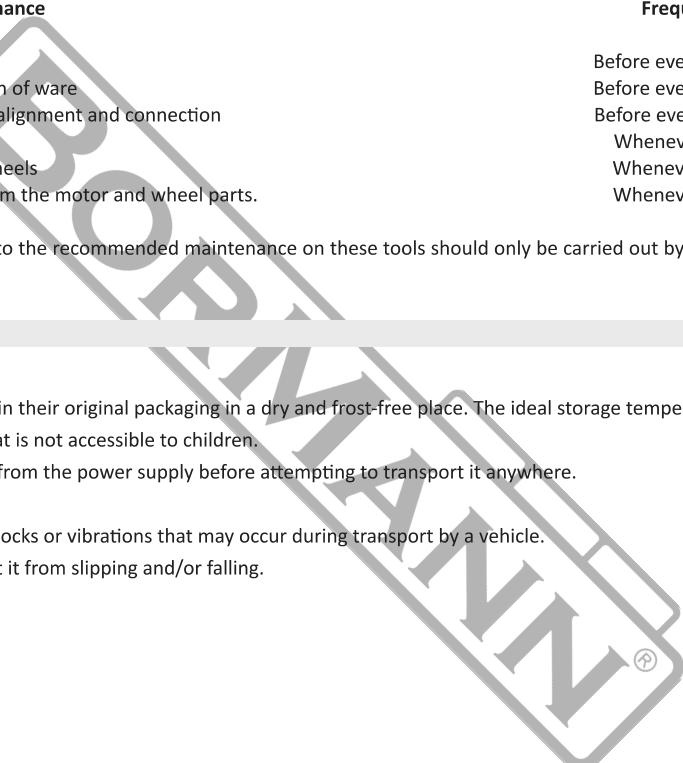
## MAINTENANCE & CLEANING

**WARNING:** Before performing any maintenance, cleaning or repair work on the machine, turn off the machine, disconnect it from the power supply and wait a few minutes for it to cool down.

**WARNING:** Carry out only the maintenance and repair work specified in this manual. Any other work should be carried out by an authorised technical support centre.

1. Keep the machine clean. Remove any debris from it after each use and before storing it.
2. Regular and proper cleaning will help ensure safety and extend the life of the machine.
3. Inspect the machine before each use for worn and damaged parts. Do not operate the machine if you find any broken or worn component.
4. Clean the machine using a dry cloth. Use a brush for areas where access is not easy. Avoid using solvents when cleaning plastic parts. Most plastic parts are susceptible to damage from the use of solvents.
5. Check for worn or damaged parts. Replace worn parts if necessary or contact an authorized technical support center to perform the necessary repair work.
6. All machine bearings have been adequately lubricated for the life of the machine under normal operating conditions and therefore no further lubrication is required.
7. If the power cable is damaged in any way, ensure that it is immediately replaced by an authorised technical support centre before using the machine again.

Required Maintenance	Frequency
a. Check the cable	Before every time of use
b. Check the wheel for any sign of ware	Before every time of use
c. Check the moving parts for alignment and connection	Before every time of use
d. Repair of abrasive wheels	Whenever required
e. Replacement of abrasive wheels	Whenever required
f. Clean and evacuate dust from the motor and wheel parts.	Whenever required

- 

Service, as mentioned above, in addition to the recommended maintenance on these tools should only be carried out by an authorised, qualified technician/personnel.

## STORAGE & TRANSPORT

1. Clean the machine as described above.
2. Store the machine and its components in their original packaging in a dry and frost-free place. The ideal storage temperature is 10°C and 30°C
3. Always store the machine in an area that is not accessible to children.
4. Turn the machine off and disconnect it from the power supply before attempting to transport it anywhere.
5. Install transport guards, if provided.
6. Protect the machine from any strong shocks or vibrations that may occur during transport by a vehicle.
7. Secure the machine properly to prevent it from slipping and/or falling.

## TROUBLESHOOTING

Possible problems	Possible Cause	Remedy
The motor does not start.	1. Low voltage. 2. Open circuit in the motor or loose connections. 3. Fault in fuse or decoupler.	1. Check power source for proper voltage. 2. Inspect for loose or open connections (service required). 3. Short circuit (service required). 4. Incompatibility between tool and circuit, fuse or disconnect.
The motor will not start - fuses and disconnect switches are tripped..	1. Short circuit in the line, cable or plug. 2. Short circuit in the motor or loose connections. 3. Faulty fuses or disconnectors in the distribution line.	1. Inspect cable and/or plug for damaged insulation and shorted conductors. 2. Inspect all connections to the motor for loose or shorted terminals and/or damaged insulation. 3. Install proper fuses or disconnect switches or replace gear to correspond to an adequately sized circuit.
The motor overheats.	1. The motor has received a load in excess of the maximum possible. 2. The extension cable is too long and of insufficient weight.	1. Reduce the motor load. 2. Use an extension cord of appropriate weight and length or plug directly into the outlet.
The motor stops (resulting in fuses blowing or the circuit breaking/tripping).	1. Short circuit in motor or loose connections. 2. Low voltage. 3. Faulty fuses or disconnect switches on the line. 4. Motor overload.	1. Inspect connections to the motor for loose or shorted terminals or worn insulation (service required). 2. Correct causes of low voltage (e.g. improper extension cable length and/or weight of extension cable). 3. Install proper fuses or circuit breakers or connect the tool to an appropriate circuit, paired with an appropriate fuse or disconnect switch. 4. Reduce the load on the motor.
The motor slows down during operation.	The feed rate is very high.	Reduce the rate at which the workpiece is fed into the working area of the tool (abrasive wheel).
The workpiece has a corrugated surface.	1. The machine vibrates. 2. The workpiece is not held steady. 3. The front part of the wheel is uneven. 4. The wheel is too hard.	1. Make sure the machine is securely fastened to a solid surface. 2. Use a holding device for the workpiece. 3. Restructure the abrasive wheel with the appropriate tool. 4. Use softer wheel, or reduce feed rate.
Presented lines in the on the surface of the workpiece.	1. Impurities on the wheel surface. 2. The workpiece is not held firmly.	1. Restructure the wheel. 2. Use support device for the stability of the workpiece.
Marks or cracks on the workpiece.	1. Inappropriate type of abrasive wheel. 2. Improper feed rate. 3. Coolant required.	1. Try wheels with a softer connection or more sharp steel shavings 2. Reduce the rate at which the workpiece is fed to the wheel. 3. Add coolant.
The wheel dulls very quickly, the steel splinters fall off.	1. The feed rate is very aggressive. 2. The wheel is soft. 3. The diameter of the wheel is too small. 4. Poor abrasive wheel repair. 5. Defective wheel connection.	1. Reduce the feed rate of the workpiece to the abrasive wheel. 2. Select an abrasive wheel with a harder material connection. 3. Replace the wheel. 4. Repair the wheel. 5. USE PROHIBITED - DANGER !  Return the wheel to the point of purchase.
The wheel becomes clogged/clogged and burn marks appear on the workpiece.	1. The wheel is too hard. 2. The feed rate is too low. 3. Poor wheel repair. 4. Coolant required.	1. Select a grinding wheel with a softer material connection. 2. Increase the feed rate of the workpiece to the grinding wheel. 3. Repair the wheel. 4. Insert coolant.

## Environmental Disposal

In order to avoid damage during transport, the tool must be delivered in solid packaging. The packaging as well as the unit and accessories are made of recyclable materials and can be disposed of accordingly. The plastic parts of the tool are marked according to their material, which makes it possible to dispose of environmentally friendly and differentiated due to the available collection facilities.



### Only for EU countries

Do not throw away power tools with household waste!

According to the European Directive 2002/96/EC on waste electrical and electronic equipment and its implementation according to national legislation, end-of-life power tools must be collected separately and returned to an environmentally compliant recycling facility.



## ΟΔΗΓΙΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

**ΚΙΝΔΥΝΟΣ!** Η μη τήρηση οποιασδήποτε από τις ακόλουθες οδηγίες θα μπορούσε να έχει ως αποτέλεσμα σοβαρό προσωπικό τραυματισμό των χρηστών εργαλείων και των παρευρισκομένων ή να προκαλέσει βλάβη στο εργαλείο και σε περιουσιακά στοιχεία!

**ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!** - Διαβάστε, κατανοήστε και τηρήστε όλες τις οδηγίες του παρόντος εγχειριδίου πριν χρησιμοποιήσετε ή χειριστείτε το εργαλείο για το οποίο έχει γραφτεί και παρασχεθεί. Βεβαιωθείτε ότι οποιοσδήποτε πρόκειται να χρησιμοποιήσετε το εργαλείο έχει διαβάσει και κατανοήσει τις οδηγίες που παρέχονται.

- Να φοράτε πάντοτε προστατευτικά ματιών που συμμορφώνονται με ένα αναγνωρισμένο πρότυπο (CSA ή ANSI).
- Φοράτε μάσκα ή αναπνευστική συσκευή όταν δημιουργείται σκόνη.
- Κρατήστε τους παρευρισκομένους εκτός της περιοχής εργασίας κατά τη λειτουργία του εργαλείου.
- **ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!** Πάντοτε να διασφαλίζετε ότι η περιοχή εργασίας είναι απαλλαγμένη από εύφλεκτα υλικά, υγρά ή αέρια, καθώς η χρήση αυτού του εργαλείου μπορεί να δημιουργήσει σπινθήρες.
- Συσφίξτε τα περικόχλια του τροχού λείανσης, ασφαλίστε τις βίδες και όλους τους σφιγκτήρες και τους προφυλακτήρες.
- Κατά τη διάρκεια κάθε εκκίνησης, να στέκεστε στη μία πλευρά του δίδυμου τροχού και να τον ενεργοτοιείτε πιέζοντας το "ON". Αφήστε τον δίδυμο τροχό να λειτουργήσει με πλήρη ταχύτητα για ένα λεπτό περίπου, έτσι ώστε να εμφανιστούν τυχόν μη ανιχνευμένα ελαττώματα ή ρωγμές που δεν έχουν εντοπιστεί.
- Διατηρήστε τον/τους προφυλακτήρες στη θέση τους με ορθή λειτουργία.
- Κρατήστε τα χέρια σας μακριά από τον/τους τροχούς λείανσης.
- Ποτέ να μην αγγίζετε το πίσω ή το κάτω μέρος των τροχών λείανσης.
- Αποσυνδέστε το εργαλείο από την παροχή ρεύματος πριν από κάθε ρύθμιση ή τη συντήρηση. Οι τροχοί λείανσης συνεχίζουν να περιστρέφονται μετά την απενεργοποίηση του εργαλείου. Να αφήνετε πάντα στους τροχούς να σταματούν εντελώς πριν από κάθε ρύθμιση ή τη συντήρηση.
- Για την αποφυγή ηλεκτροπληξίας ΜΗΝ χρησιμοποιείτε το εργαλείο σε υγρές συνθήκες και να μην εκτίθεται αυτό στη βροχή.
- Κατά την τοποθέτηση νέου τροχού λείανσης, να ελέγχετε πάντοτε ότι το αναγραφόμενο μέγιστο RPM πληροί ή υπερβαίνει το αναφερόμενο στη μηχανή λείανσης. Ελέγχετε επίσης τον νέο τροχό για βλάβες, όπως ατέλειες ή ρωγμές. Αν ο τροχός φάνεται σε ικανοποιητική κατάσταση, προσαρμόστε τον στη μηχανή λείανσης.
- Όταν έχει τοποθετηθεί ένας νέος τροχός λείανσης, να στέκεστε στη μία πλευρά του εργαλείου και πιέστε το "ON". Αφήστε το εργαλείο να λειτουργήσει με πλήρη ταχύτητα για ένα λεπτό περίπου, ώστε να εμφανιστούν τυχόν ατέλειες ή ρωγμές που δεν έχουν εντοπιστεί.
- Χρησιμοποιήστε μόνο εξαρτήματα που συνιστώνται από τον κατασκευαστή για το εκάστοτε μοντέλο.
- ΜΗΝ προσπαθήστε να κόψετε οτιδήποτε με τον τροχό λείανσης.
- Τα γειωμένα εργαλεία πρέπει να είναι συνδεδεμένα σε πρίζα που έχει εγκατασταθεί σωστά και γειωθεί σύμφωνα με όλους τους τοπικούς κώδικες και κανονισμούς. Μην αφαιρείτε ποτέ την γείωση και μην την τροποποιείτε με τον οποιονδήποτε τρόπο. Μη χρησιμοποιείτε βύσματα προσαρμογείς (αντάπτορες). Εάν υπάρχουν αμφιβολίες για το εάν η πρίζα είναι ορθώς γειωμένη, συμβουλευτείτε έναν ειδικευμένο ηλεκτρολόγο.
- Μην χρησιμοποιείτε το εργαλείο όταν είστε κουρασμένοι ή υπό την επήρεια αλκοόλ ή φαρμάκων.
- Μην φοράτε χαλαρά ρούχα ή κοσμήματα. Κρατήστε τα μαλλιά σας δεμένα.
- Βεβαιωθείτε ότι ο διακόπτης ισχύος είναι απενεργοποιημένος πριν από την σύνδεση του εργαλείου.
- **ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!** Αντικαταστήστε αμέσως τον/τους τροχούς λείανσης εάν παρουσιάσουν ρωγμές.
- Μην συσφίγγετε υπερβολικά τα περικόχλια του άξονα.
- To service σε αυτά τα εργαλεία πρέπει να εκτελείται μόνο από εξουσιοδοτημένο και ειδικευμένο τεχνικό προσωπικό.

## ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑ

### Πριν ξεκινήσετε - Ζητήματα ασφάλειας

- Να χρησιμοποιείτε πάντα προστασία ματιών συμμορφούμενη με ένα αναγνωρισμένο πρότυπο (για παράδειγμα: ANSI Z87.1) - (CSA ή ANSI).
- Φοράτε πάντοτε μάσκα ή αναπνευστική συσκευή όταν δημιουργείται σκόνη.
- Κρατήστε τους παρευρισκομένους εκτός της περιοχής εργασίας κατά τη λειτουργία του εργαλείου.
- **ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!** Πάντοτε να διασφαλίζετε ότι η περιοχή εργασίας είναι απαλλαγμένη από εύφλεκτα υλικά, υγρά ή αέρια, επειδή η χρήση αυτού του εργαλείου μπορεί να δημιουργήσει σπινθήρες.
- Μην φοράτε χαλαρά ρούχα ή κοσμήματα. Κρατήστε τα μαλλιά σας δεμένα.
- **ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!** Αντικαταστήστε αμέσως τον/τους τροχούς λείανσης οι οποίοι έχουν ρωγμές. Μην σφίγγετε υπερβολικά τα περικόχλια του άξονα.
- ΠΟΤΕ μην πραγματοποιείτε λείανση με την πλευρά του τροχού. Λείανση να λαμβάνει χώρα μόνο με το εμπρόσθιο τιμήμα του τροχού.
- ΠΟΤΕ μην ασκείτε πίεση στο τεμάχιο κατεργασίας όταν ο τροχός λείανσης είναι ψυχρός. Ο τροχός πρέπει να θερμανθεί εφαρμόζοντας το αντικείμενο κατεργασίας σταδιακά.
- ΠΟΤΕ μη χρησιμοποιείτε το μηχάνημα λείανσης χωρίς τα προστατευτικά των τροχών. Κρατήστε τους αντίχειρες και τα δάχτυλα μακριά από το τροχό.

### Πριν ξεκινήσετε - Προστασία έναντι ηλεκτρισμού

Σε περίπτωση δυσλειτουργίας ή βραχυκυκλώματος, η γείωση παρέχει τη διαδρομή της ελάχιστης αντίστασης για το ηλεκτρικό ρεύμα και μειώνει τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας για τον χειριστή. Το εργαλείο αυτό είναι εξοπλισμένο με ηλεκτρικό καλώδιο που διαθέτει αγωγό γείωσης εξοπλισμού και βύσμα γείωσης. Το βύσμα ΠΡΕΠΕΙ να είναι συνδεθεί σε μια πρίζα που να έχει εγκατασταθεί σωστά και να είναι γειωμένη σύμφωνα με ΟΛΟΥΣ τους τοπικούς κώδικες και κανονισμούς.

**ΜΗΝ ΤΡΟΠΟΠΟΙΕΙΤΕ ΤΟ ΠΑΡΕΧΟΜΕΝΟ ΒΥΣΜΑ.** Εάν δεν χωράει στην πρίζα, εγκαταστήστε την κατάλληλη πρίζα με την συνδρομή ηλεκτρολόγου.

Η ακατάλληλη σύνδεση του αγωγού γείωσης του εξοπλισμού μπορεί να οδηγήσει σε αυξημένο κίνδυνο ηλεκτροπληξίας. Ο αγωγός με την πράσινη μόνωση (με ή χωρίς κίτρινες λωρίδες) είναι ο αγωγός γείωσης του εξοπλισμού. Εάν είναι απαραίτητη η επισκευή ή η αντικατάσταση του ηλεκτρικού καλωδίου ή του βύσματος, ΜΗΝ συνδέτετε τον αγωγό γείωσης του εξοπλισμού σε ρευματοφόρο ακροδέκτη.

ΕΛΕΓΞΤΕ με εξειδικευμένο ηλεκτρολόγο ή προσωπικό υπηρεσίας εάν δεν κατανοείτε πλήρως τις οδηγίες γείωσης, ή εάν δεν σίγουροι αν το εργαλείο είναι ορθώς γειωμένο.

## ΧΡΗΣΗ ΚΑΛΩΔΙΩΝ ΠΡΟΕΚΤΑΣΗΣ

Χρησιμοποιείτε μόνο καλώδια προέκτασης τριών αγωγών με βύσματα 3 ακροδεκτών και πρίζες 3 υποδοχών που δέχονται το βύσμα του φίς του εργαλείου. Επισκευάστε ή αντικαταστήστε κατεστραμμένα ή φθαρμένα καλώδια αμέσως. Βεβαιωθείτε ότι το καλώδιο προέκτασης είναι σωστά συνδεδεμένο και σε καλή κατάσταση. Μην χρησιμοποιείτε κατεστραμμένα καλώδια προέκτασης. Πάντοτε να αντικαθιστάτε ένα καλώδιο προέκτασης το οποίο είναι κατεστραμμένο. Κατά την χρήση ενός καλωδίου προέκτασης βεβαιωθείτε ότι είναι επαρκές ώστε να μεταφέρει το ρεύμα που θα απορροφά το εργαλείο. Ένα υποδιαστασιολογημένο καλώδιο θα προκαλεί πτώση τάσης στην γραμμή, με αποτέλεσμα απώλεια ισχύος και υπερθέρμανση. Πριν την σύνδεση του μοτέρ με την γραμμή ρεύματος, βεβαιωθείτε ότι ο διακόπτης βρίσκεται στην θέση OFF και ότι το ηλεκτρικό ρεύμα έχει τα ονομαστικά μεγέθη με το ρεύμα της πινακίδας του μοτέρ. Λειτουργία σε χαμηλότερη τάση θα καταστρέψει το μοτέρ και δεν καλύπτεται από την εγγύηση.

## ΑΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

1. Αποσυσκευάστε όλα τα περιεχόμενα της συσκευασίας και τοποθετήστε τα επάνω σε μία επίπεδη και σταθερή επιφάνεια.
2. Αφαιρέστε όλα τα υλικά συσκευασίας και τις διατάξεις μεταφοράς (εφόσον υπάρχουν).
3. Βεβαιωθείτε ότι το περιεχόμενο της συσκευασίας είναι πλήρες και χωρίς καμία ζημιά. Εάν λείπει κάποιο εξάρτημα ή εάν κάποιο εξάρτημα έχει υποστεί ζημιά κατά τη διάρκεια της μεταφοράς, επικοινωνήστε με τον τοπικό σας αντιπρόσωπο. Η χρήση ενός χαλασμένου ή μη άρτιου προϊόντος αποτελεί κίνδυνο τραυματισμού και υλικών ζημιών.
4. Διασφαλίστε ότι διαθέτετε όλα τα εξαρτήματα και εργαλεία που απαιτούνται για τη συναρμολόγηση και τη λειτουργία. Σε αυτά περιλαμβάνεται και ο κατάλληλος εξοπλισμός ατομικής προστασίας.

## ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑ ΔΙΔΥΜΟΥ ΤΡΟΧΟΥ

### Στερέωση δίδυμου τροχού

**ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Μην χρησιμοποιείτε τον δίδυμο τροχό εάν δεν έχει πρώτα εγκατασταθεί με ασφάλεια επάνω σε κατάλληλο πάγκο εργασίας.

Τοποθετήστε το μηχάνημα επάνω σε έναν σταθερό και επίπεδο πάγκο εργασίας ή βάση εργαλείου και φροντίστε για τη σωστή στερέωση του. Η μπροστινή πλευρά του μηχανήματος θα πρέπει να είναι εύκολα προσβάσιμη, μετά την στερέωσή του. Η παροχή ρεύματος θα πρέπει να βρίσκεται σε μία μέγιστη απόσταση 100 – 150 cm από το σημείο στερέωσης του μηχανήματος.

### Συναρμολόγηση προστατευτικού τζαμιού

**ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Ποτέ μην χρησιμοποιείτε το δίδυμο τροχό εάν δεν έχει πρώτα εγκατασταθεί το προστατευτικό τζάμι.

1. Ευθυγραμμίστε τη σχισμή του βραχίονα του προστατευτικού τζαμιού με την υποδοχή που βρίσκεται στο άνω τμήμα του προφυλακτήρα τροχού και προχωρήστε στην στερέωση χρησιμοποιώντας βίδα και περικόλιο.
2. Βεβαιωθείτε ότι το διάκενο μεταξύ του βραχίονα του προστατευτικού τζαμιού και του τροχού, δεν είναι μεγαλύτερο από 2 mm (Σχ. A, B)

### Συναρμολόγηση επιφάνειας στήριξης τεμαχίου κατεργασίας

Η επιφάνεια στήριξης τεμαχίου κατεργασίας θα πρέπει να εγκατασταθεί με τέτοιο τρόπο ώστε το διάκενο μεταξύ του τροχού / ταινίας και της επιφάνειας στήριξης να μην υπερβαίνει τα 2 mm.

1. Τοποθετήστε την επιφάνεια στήριξης τεμαχίου κατεργασίας έναντι της ράγας του προφυλακτήρα τροχού. Βεβαιωθείτε ότι η επιφάνεια στήριξης «κοιτάζει» προς τη σωστή κατεύθυνση. Η κυρτή γωνία θα πρέπει να «κοιτάζει» μακριά από τον τροχό.
2. Περάστε τη βίδα διαμέσου της σχισμής στη ράγα και της επιφάνειας στήριξης.
3. Τοποθετήστε το γκρόβερ και τη ροδέλα στο άκρο της βίδας από την άλλη πλευρά.
4. Ασφαλίστε τη βίδα χρησιμοποιώντας το πόμολο
5. Επαναλάβετε τα βήματα 1- 4 για να εγκαταστήσετε την επιφάνεια στήριξης τεμαχίου επεξεργασίας στον προφυλακτήρα της ταινίας. (Σχ. C)

### Εγκατάσταση αριστερού τροχού

**ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Προτού προβείτε σε οποιαδήποτε εργασία εγκατάστασης ή αντικατάστασης των τροχών, βεβαιωθείτε ότι το μηχάνημα είναι απενεργοποιημένο και αποσυνδεδεμένο από την παροχή ρεύματος.

1. Αφαιρέστε τις βίδες από τον προφυλακτήρα τροχού και στη συνέχεια τραβήξτε τον προς τα έξω.
2. Αφαιρέστε το περικόλιο από τον άξονα χρησιμοποιώντας ένα κατάλληλο κλειδί. Το περικόλιο στον δεξιό άξονα διαθέτει δεξιόστροφο σπείρωμα, ενώ το περικόλιο στον αριστερό άξονα διαθέτει αριστερόστροφο σπείρωμα.
3. Αφαιρέστε την εξωτερική φλάντζα από τον άξονα.
4. Τοποθετήστε τον τροχό επάνω στον άξονα και μόλις εδράσει στη θέση του, περιστρέψτε τον με το χέρι για να επιβεβαιώσετε ότι ο τροχός κινείται ελεύθερα και ότι δεν έρχεται σε επαφή με καμία επιφάνεια.
5. Εγκαταστήστε εκ νέου τη φλάντζα, το περικόλιο και τον προφυλακτήρα.
6. Συνδέστε το μηχάνημα στην παροχή ρεύματος, ενεργοποιήστε το μηχάνημα και αφήστε τον τροχό να περιστραφεί άνευ φορτίου, για ένα λεπτό σε μέγιστη ταχύτητα, προκειμένου να βεβαιωθείτε ότι δεν έχει ρωγμές. (Σχ. D)

**ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Για να μπορέσετε να χαλαρώσετε / σφίξετε το περικόλιο του άξονα, κρατήστε τον άξονα σταθερό χρησιμοποιώντας ένα δεύτερο κλειδί στο περικόλιο της ταινίας (ιμάντα).

## Εγκατάσταση/Αντικατάσταση ταινίας

**ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Προτού προβείτε σε οποιαδήποτε εργασία εγκατάστασης ή αντικατάστασης των τροχών, βεβαιωθείτε ότι το μηχάνημα είναι απενεργοποιημένο και αποσυνδεδεμένο από την παροχή ρεύματος.

1. Ξεβιδώστε τις 2 βίδες (a) πλευρικά του προφυλακτήρα ταινίας και αφαιρέστε τον προφυλακτήρα ταινίας (9) (βλ. Εικόνα E).
2. Χαλαρώστε τη βίδα συγκράτησης (b) του κυλίνδρου ταινίας (βλ. Εικόνα F).
3. Πιέστε το μοχλό τάνυσης ταινίας (d) προς τα κάτω για να χαλαρώσετε την ένταση του ελατηρίου (c) και αφαιρέστε την ταινία.
4. Σύρετε την καινούρια ταινία πάνω από τους δύο κυλίνδρους, φροντίζοντας να εφάπτεται σε όλο το πλάτος της ομοιόμορφα. Βεβαιωθείτε ότι το βέλος που βρίσκεται στο εσωτερικό της ταινίας δείχνει προς την κατεύθυνση που θα κινείται η ταινία (βλ. Εικόνα F).
5. Σπρώξτε τον άνω κύλινδρο προς τα επάνω και κρατώντας τον εκεί, σπρώξτε τον μοχλό τάνυσης ταινίας προς τα επάνω.
6. Σφίξτε εκ νέου τη βίδα συγκράτησης του κυλίνδρου ταινίας.
7. Ρυθμίστε τη διαδρομή της ταινίας σύμφωνα με όσα περιγράφονται στην επόμενη υπο-ενότητα.
8. Επανατοποθετήστε τον προφυλακτήρα ταινίας και ασφαλίστε τον εγκαθιστώντας εκ νέου τις 2 βίδες πλευρικά του προφυλακτήρα ταινίας.

## Ρύθμιση Διαδρομής Ταινίας

**ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:**

- Εάν η διαδρομή της ταινίας ρυθμίστει λάθος, μπορεί να προκληθεί ζημιά στο μηχάνημα και στην ταινία.
- Μην λειτουργείτε το μηχάνημα εάν η ταινία δεν έχει ρυθμιστεί σωστά.
- Ρυθμίστε την ταινία προσεκτικά. Σε ορισμένες περιπτώσεις, ενδέχεται να χρειαστούν αρκετές προσπάθειες προκειμένου να ρυθμιστεί η ταινία. Ενδέχεται να απαιτηθεί η εκ νέου τοποθέτηση της ταινίας επάνω στους κυλίνδρους και η επανάληψη της διαδικασίας ρύθμισης έως ότου τοποθετηθεί σωστά.

1. Περιστρέψτε την ταινία με το χέρι και ελέγχετε εάν η ταινία διέρχεται από το κέντρο και των δύο κυλίνδρων.
2. Ρυθμίστε τη διαδρομή της ταινίας περιστρέφοντας τη βίδα ρύθμισης διαδρομής ταινίας (ε) (Δείτε το Σχ. Η). Περιστρέφοντας τη βίδα ρύθμισης διαδρομής ταινίας δεξιόστροφα, η διαδρομή ρυθμίζεται προς τα δεξιά.

## ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ

### ΣΥΝΔΕΣΗ ΣΕ ΠΑΡΟΧΗ ΡΕΥΜΑΤΟΣ

**ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Ελέγχετε την τάση. Η τάση της παροχής ρεύματος πρέπει να ταιριάζει με τις απαιτήσεις τάσης του εργαλείου, όπως αυτές αναγράφονται στην ετικέτα χαρακτηριστικών του.

**ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Προτού συνδέσετε το μηχάνημα στην παροχή ρεύματος, βεβαιωθείτε ότι ο διακόπτης ενεργοποίησης / απενεργοποίησης βρίσκεται στην απενεργοποιημένη θέση.

Συνδέστε το μηχάνημα σε κατάλληλα γειωμένη παροχή ρεύματος 230 V ~ 50 Hz, η υποδοχή της οποίας θα είναι συμβατή με το βύσμα του μηχανήματος.

### ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ/ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ

Προτού συνδέσετε το μηχάνημα στην παροχή ρεύματος, περιστρέψτε τον τροχό και την ταινία με το χέρι για να διασφαλίσετε ότι περιστρέφονται ελεύθερα.

- Για να ενεργοποιήσετε το μηχάνημα, θέστε το διακόπτη ενεργοποίησης / απενεργοποίησης στη θέση «I».
- Για να απενεργοποιήσετε το μηχάνημα, θέστε το διακόπτη ενεργοποίησης / απενεργοποίησης στη θέση «O»

**Σημαντική σημείωση:** Μπορούν να επιλεγούν δύο δυνατότητες λειτουργίας ισχύος: 250 W (S1) συνεχούς λειτουργίας / 350 W (S6) 10%. Ο τρόπος λειτουργίας S6 10% ισοδυναμεί με συνεχή λειτουργία με διαλείπουσα φόρτιση. Για να αποφευχθεί η ανεπίτρεπτη υπερθέρμανση του κινητήρα, ο κινητήρας πρέπει να λειτουργεί μόνο για το 10% του χρόνου λειτουργίας με την προβλεπόμενη ονομαστική ισχύ.

## ΓΕΝΙΚΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΗΣ

1. Πριν από κάθε χρήση, να ελέγχετε τον τροχό και την ταινία και να βεβαιώνεστε ότι δεν έχουν υποστεί καρία ζημιά.
2. Μετά την ενεργοποίηση του μηχανήματος, περιμένετε έως ότου να φθάσει στη μέγιστη ταχύτητα του, προτού εκκινήσετε την εργασία σας.
3. Τα προστατευτικά τζάμια είναι ρυθμιζόμενα και θα πρέπει να τοποθετούνται έτσι ώστε να παρέχουν στον χειριστή ένα καθαρό οπτικό πεδίο διαμέσου αυτών.
4. Να συγκρατείτε το τεμάχιο κατεργασίας έναντι της επιφάνειας στήριξης και να το τροφοδοτείτε ομαλά και ομοιόμορφα στον τροχό.
5. Η σωστή ρύθμιση των επιφανειών στήριξης τεμαχίου επεξεργασίας θα παράσχουν τη σωστή γωνία εργασίας για αποτελεσματική λείανση. Καθώς η διάμετρος του τροχού υπόκειται σε φθορά, θα χρειαστεί να ρυθμίσετε εκ νέου τη θέση της επιφάνειας στήριξης.

Στερεώστε τον δίδυμο τροχό σε μία οριζόντια, σταθερή επιφάνεια προτού τον χρησιμοποιήσετε. Η τοποθέτηση του δίδυμου τροχού προς το έμπροσθεν άκρο του πάγκου, θα διευκολύνει τη διαχείριση εργαλείων μεγάλου μήκους. Εάν είναι εφικτό, επιτρέψτε την ύπαρξη επαρκούς χώρου στην αριστερή πλευρά του μηχανήματος προκειμένου να υπάρχει εύκολη πρόσβαση στον τροχό. Μία εναλλακτική μέθοδος είναι η στερέωση του μηχανήματος σε ένα φύλλο κόντρα πλακέ, το οποίο θα μπορούσε στη συνέχεια να συγκρατηθεί με κατάλληλα μέσα σε έναν πάγκο ή τραπέζι, προκειμένου να διαθέτει ο δίδυμος τροχός την πιο βολική θέση. Προτού χρησιμοποιήσετε το μηχάνημα, βεβαιωθείτε ότι το προστατευτικό τζάμι είναι τοποθετημένο όσο το δυνατόν πιο κοντά στην επιφάνεια του τροχού προκειμένου να αποτρέπει να πετάγονται σπινθήρες. Αποτελεί λογική προφύλαξη, να χρησιμοποιείτε γυαλιά ασφαλίεας όταν χρησιμοποιείτε τον δίδυμο τροχό πάγκου. Το μηχάνημα μπορεί να χρησιμοποιηθεί για τη λείανση προφίλ ή ουσιαστικά οποιουδήποτε εργαλείου κοπής, καλεμιών, τρυπανιών, κ.λπ. Ωστόσο, θα πρέπει να δώσετε την απαραίτητη προσοχή ώστε να μην λειάνετε ένα εργαλείο πολύ σκληρά ή για μεγάλο χρονικό διάστημα προς αποφυγή υπερθέρμανσης.

## ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ & ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ

**ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Προτού προβείτε σε οποιαδήποτε εργασία συντήρησης, καθαρισμού ή επισκευής επάνω στο μηχάνημα, απενεργοποιήστε το μηχάνημα, αποσυνδέστε το από την παροχή ρεύματος και περιμένετε λίγα λεπτά για να κρυώσει.

**ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Να προβαίνετε μόνο στις εργασίες συντήρησης και επισκευής που αναφέρονται στο εγχειρίδιο αυτό χρήσης. Οποιαδήποτε άλλη εργασία, θα πρέπει να πραγματοποιείται από εξουσιοδοτημένα κέντρα τεχνικής υποστήριξης.

1. Διατηρείτε το μηχάνημα καθαρό. Απομακρύνετε τυχόν απόβλητα από αυτό μετά από κάθε χρήση και πριν την αποθήκευσή του.
2. Ο τακτικός και σωστός καθαρισμός θα βοηθήσει στη διασφάλιση της ασφάλειας και την επέκταση της διάρκειας ζωής του μηχανήματος.
3. Να επιθεωρείτε το μηχάνημα πριν από κάθε χρήση για φθαρμένα και χαλασμένα εξαρτήματα. Μην λειτουργείτε το μηχάνημα εάν εντοπίσετε το οποιοδήποτε σπασμένο ή φθαρμένο εξάρτημα.
4. Να καθαρίζετε το μηχάνημα χρησιμοποιώντας ένα στεγνό πανί. Να χρησιμοποιείτε μία βούρτσα για τις περιοχές όπου δεν είναι εύκολη η πρόσβαση. Αποφύγετε τη χρήση διαλυτών κατά τον καθαρισμό πλαστικών μερών. Τα περισσότερα πλαστικά μέρη είναι επιφρεπή σε ζημιές από τη χρήση διαλυτών.
5. Ελέγχετε για φθαρμένα ή χαλασμένα μέρη. Αντικαταστήστε τα φθαρμένα μέρη εάν χρειαστεί ή απευθυνθείτε σε εξουσιοδοτημένο κέντρο τεχνικής υποστήριξης για την διεξαγωγή των απαραίτητων εργασιών επισκευής.
6. Όλα τα έδρανα του μηχανήματος έχουν λιπανθεί επαρκώς για όλη τη διάρκεια ζωής του μηχανήματος, υπό φυσιολογικές συνθήκες λειτουργίας και ως εκ τούτου δεν απαιτείται περαιτέρω λίπανση.
7. Εάν το καλώδιο ρεύματος υποστεί την οποιαδήποτε ζημιά, φροντίστε για την άμεση αντικατάσταση του από εξουσιοδοτημένο κέντρο τεχνικής υποστήριξης προτού χρησιμοποιήσετε το μηχάνημα ξανά.

### Απαιτούμενη Συντήρηση

- α. Ελέγχετε το καλώδιο
- β. Ελέγχετε τους τροχούς για φθορές
- γ. Ελέγχετε τα κινούμενα τμήματα για ευθυγράμμιση και σύνδεση
- δ. Επιδιόρθωση λειαντικών τροχών
- ε. Αντικατάσταση λειαντικών τροχών
- στ. Καθαρίστε και εκκενώστε την σκόνη από το μοτέρ και μέρη του τροχού.

### Συχνότητα

- Πριν από κάθε χρήση.
- Πριν από κάθε χρήση.
- Πριν από κάθε χρήση.
- Εφόσον και όταν απαιτηθεί.
- Εφόσον και όταν απαιτηθεί.
- Εφόσον και όταν απαιτηθεί.

Το σέρβις, όπως αναφέρθηκε ως άνω, πέραν της συνιστώμενης συντήρησης σε αυτά τα εργαλεία πρέπει να εκτελείται αποκλειστικά και μόνο από εξουσιοδοτημένο, εξειδικευμένο τεχνικό/προσωπικό.

## ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ & ΜΕΤΑΦΟΡΑ

1. Καθαρίστε το μηχάνημα, όπως περιγράφεται ανωτέρω.
2. Αποθηκεύστε το μηχάνημα και τα εξαρτήματα του εντός της αρχικής του συσκευασίας, σε ένα στεγνό και χωρίς παγετό χώρο. Η ιδανική θερμοκρασία αποθήκευσης είναι 10°C και 30°C
3. Πάντα να αποθηκεύετε το μηχάνημα σε χώρο ο οποίος δεν είναι προσβάσιμος σε παιδιά.
4. Απενεργοποιήστε το μηχάνημα και αποσυνδέστε το από την παροχή ρεύματος, προτού επιχειρήσετε να το μεταφέρετε οπουδήποτε.
5. Εγκαταστήστε τους προφυλακτήρες μεταφοράς, εφόσον παρέχονται.
6. Να προστατεύετε το μηχάνημα από τυχόν δυνατές κρούσεις ή κραδασμούς που ενδέχεται να υπάρξουν κατά τη διάρκεια μεταφοράς με ένα όχημα.
7. Να ασφαλίζετε το μηχάνημα κατάλληλα προκειμένου να αποτραπεί η ολίσθηση του και / ή η πτώση του.

**ΑΝΤΙΜΕΤΩΠΙΣΗ ΑΝΑΔΥΟΜΕΝΩΝ ΠΡΟΒΛΗΜΑΤΩΝ**

<b>Είδη πιθανών προβλημάτων</b>	<b>Πιθανή Αιτία</b>	<b>Επισκευή</b>
Το μοτέρ δεν εκκινεί.	1. Χαμηλή τάση. 2. Ανοικτό κύκλωμα στο μοτέρ ή χαλαρές συνδέσεις. 3. Βλάβη σε ασφάλεια ή σε αποζεύκτη.	1. Ελέγχετε πηγή ισχύος για ορθή τάση. 2. Επιθεωρήστε για χαλαρές ή ανοικτές συνδέσεις (απαιτείται service). 3. Βραχυκύκλωμα (απαιτείται service.) 4. Ασυμβατότητα μεταξύ εργαλείου και κυκλώματος, ασφάλειας ή αποζεύκτη.
Το μοτέρ δεν εκκινεί - ασφάλειες και διακόπτες απόζευξης τίθενται σε λειτουργία.	1. Βραχυκύκλωμα στην γραμμή, καλώδιο ή βύσμα. 2. Βραχυκύκλωμα στο μοτέρ ή χαλαρές συνδέσεις. 3. Λανθασμένες ασφάλειες ή αποζεύκτες στην γραμμή διανομής.	1. Επιθεωρήστε καλώδιο ή/και βύσμα για κατεστραμμένη μόνωση και βραχυκύκλωμένους αγωγούς. 2. Επιθεωρήστε όλες τις συνδέσεις στο μοτέρ για χαλαρούς ή βραχυκύκλωμένους ακροδέκτες ή/και φθαρμένη μόνωση. 3. Εγκαταστήστε σωστές ασφάλειες ή διακόπτες απόζευξης ή αντικαταστήστε το εργαλείο ώστε να αντιστοιχεί σε επαρκώς διαστασιολογημένο κύκλωμα.
Το μοτέρ υπερθερμαίνεται.	1. Το μοτέρ έχει παραλάβει φορτίο πέραν του μέγιστου δυνατού. 2. Το καλώδιο επέκτασης είναι πολύ μακρύ και ανεπαρκούς βάρους.	1. Μειώστε το φορτίο του μοτέρ. 2. Χρησιμοποιήστε ένα καλώδιο επέκτασης κατάλληλου βάρους και μήκους ή βύσμα απευθείας στην πρίζα.
Το μοτέρ στολάρει (με αποτέλεσμα ασφάλειες να εκρήγνυνται ή το κύκλωμα να διακόπτεται/τρυπάρει).	1. Βραχυκύκλωμα σε μοτέρ ή χαλαρές συνδέσεις. 2. Χαμηλή τάση. 3. Λανθασμένες ασφάλειες ή διακόπτες απόζευξης στην γραμμή. 4. Υπερφόρτωση κινητήρα.	1. Επιθεωρήστε τις συνδέσεις στον κινητήρα για χαλαρούς ή βραχυκύκλωμένους ακροδέκτες ή φθαρμένη μόνωση (απαιτείται service). 2. Διορθώστε τα αιτία χαμηλής τάσης (π.χ. ακατάλληλο μήκος καλωδίου επέκτασης ή/και βάρος αυτού). 3. Εγκαταστήστε σωστές ασφάλειες ή διακόπτες ασφαλείας ή συνδέστε το εργαλείο σε κατάλληλο κύκλωμα, αντιστοιχίζομενο με κατάλληλη ασφάλεια ή διακόπτη απόζευξης. 4. Μειώστε το φορτίο στον κινητήρα.
Η μηχανή επιβραδύνει κατά την λειτουργία.	Ο ρυθμός τροφοδοσίας είναι πολύ μεγάλος.	.Μειώστε τον ρυθμό με το οποίο το τεμάχιο κατεργασίας τροφοδοτείται στην περιοχή εργασίας του εργαλείου (λειαντικός τροχός).
Το τεμάχιο κατεργασίας έχει κυματοειδή επιφάνεια.	1. Η μηχανή δονεύται. 2. Το τεμάχιο κατεργασίας δεν κρατιέται σταθερό. 3. Το εμπρόσθιο τμήμα του τροχού είναι ανομοιόμορφο. 4. Ο τροχός είναι πολύ σκληρός.	1. Βεβαιωθείτε ότι το μηχάνημα είναι ασφαλώς στερεωμένο σε στερεά επιφάνεια. 2. Χρησιμοποιήστε συσκευή συγκράτησης για το τεμάχιο εργασίας. 3. Αναδομήστε τον λειαντικό τροχό με το κατάλληλο εργαλείο. 4. Χρησιμοποιήστε μαλακότερο τροχό, ή μειώστε τον ρυθμό τροφοδοσίας.
Παρουσιάζονται γραμμές στην επιφάνεια του τεμαχίου κατεργασίας.	1. Ακαθαρσίες στην επιφάνεια του τροχού. 2. Το τεμάχιο κατεργασίας δεν κρατιέται σταθερά.	1. Απομακρύνετε τις ακαθαρσίες από τον τροχό. 2. Χρησιμοποιήστε συσκευής στήριξης για την σταθερότητα του τεμαχίου κατεργασίας.
Σημάδια ή ρωγμές στο τεμάχιο κατεργασίας.	1. Ακατάλληλος τύπος λειαντικού τροχού. 2. Ακατάλληλος ρυθμός τροφοδοσίας. 3. Απαιτείται ψυκτικό.	1. Δοκιμάστε τροχούς με μαλακότερη σύνδεση ή περισσότερο κοφτερά χαλυβδορινίσματα 2. Μειώστε τον ρυθμό κατά τον οποίο το τεμάχιο κατεργασίας τροφοδοτείται στον τροχό. 3. Προσθέστε ψυκτικό.
Ο τροχός στομώνει πολύ γρήγορα, τα χαλυβδορινίσματα πέφτουν.	1. Ο ρυθμός τροφοδοσίας είναι πολύ επιθετικός. 2. Ο τροχός είναι μαλακός. 3. Η διάμετρος του τροχού είναι πολύ μικρή. 4. Κακή επιδιόρθωση λειαντικού τροχού. 5. Ελαττωματική σύνδεση τροχών.	1. Μειώστε τον ρυθμό τροφοδοσίας του τεμαχίου κατεργασίας στον λειαντικό τροχό. 2. Επιλέξτε λειαντικό τροχό με σκληρότερη σύνδεση υλικού. 3. Αντικαταστήστε τον τροχό. 4. Επιδιορθώστε τον τροχό. 5. ΑΠΑΓΟΡΕΥΕΤΑΙ Η ΧΡΗΣΗ - ΚΙΝΔΥΝΟΣ ! Επιστρέψτε τον τροχό στο σημείο αγοράς.
Ο τροχός φράζει/στομώνει και στο τεμάχιο κατεργασίας φαίνονται σημάδια καψίματος.	1. Ο τροχός είναι πολύ σκληρός. 2. Ο ρυθμός τροφοδοσίας είναι πολύ χαμηλός. 3. Κακή επιδιόρθωση τροχού. 4. Απαιτείται ψυκτικό.	1. Επιλέξτε τροχό λείανσης με μαλακότερη σύνδεση υλικού. 2. Αυξήστε τον ρυθμό τροφοδοσίας του τεμαχίου κατεργασίας στον λειαντικό τροχό. 3. Επιδιορθώστε τον τροχό. 4. Εισάγετε ψυκτικό.

## ΑΠΟΡΡΙΨΗ ΣΤΟ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝ

Προκειμένου να αποφευχθούν ζημιές κατά τη μεταφορά, το εργαλείο πρέπει να παραδίδεται σε στερεά συσκευασία. Η συσκευασία καθώς και η μονάδα και τα εξαρτήματα είναι κατασκευασμένα από ανακυκλώσιμα υλικά και μπορούν να απορριφθούν αναλόγως. Τα πλαστικά εξαρτήματα του εργαλείου φέρουν σήμανση ανάλογα με το υλικό τους, γεγονός που καθιστά δυνατή την απομάκρυνση φιλικών προς το περιβάλλον και διαφοροποιημένων λόγω των διαθέσιμων εγκαταστάσεων συλλογής.



### Μόνο για χώρες της Ευρωπαϊκής Ένωσης

Μην πετάτε τα ηλεκτρικά εργαλεία μαζί με τα οικιακά απορρίμματα!

Σύμφωνα με την Ευρωπαϊκή Οδηγία 2002/96/EK για τα απόβλητα ηλεκτρικού και ηλεκτρονικού εξοπλισμού και την εφαρμογή της σύμφωνα με την εθνική νομοθεσία, τα ηλεκτρικά εργαλεία που έχουν φτάσει στο τέλος της ζωής τους πρέπει να συλλέγονται χωριστά και να επιστρέφονται σε μια περιβαλλοντικά συμβατή εγκατάσταση ανακύκλωσης.

