

# BORMANN<sup>®</sup> PRO

Built to last.



# BBS2600

043102

**EN** USER'S MANUAL

**EL** ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΗΣ

v2.1

[WWW.BORMANNTOOLS.COM](http://WWW.BORMANNTOOLS.COM)





#### TECHNICAL DATA/ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Power Input	Ισχύς εισόδου	600 W
Width	Πλάτος	240 mm
Rated Voltage / Frequency	Ονομαστική τάση / Συχνότητα	230 V / 50 Hz
Wire	Περιέλιξη	100% Copper/Χαλκός
Cast Iron table size	Τραπέζι (μαντέμι)	335x340 mm
Table tilt	Κλίση τραπεζιού	0 – 45°
Cutting capacity	Δυνατότητα κοπής	240 mm
Maximum cutting height	Μέγιστο ύψος κοπής	100 mm
Blade size	Πριονοκορδέλα (μέγεθος)	1712x9,5x0,35 mm
Blade speed	Πριονοκορδέλα (Ταχύτητα)	730 m/min
Dust port	Θύρα σκόνης	99 mm, 62 mm, 47 mm
Quick blade tension	Γρήγορη τάνυση λάμας	Available/Διατίθεται
Stand	Βάση	Available/Διατίθεται

\* The manufacturer reserves the right to make minor changes to product design and technical specifications without prior notice unless these changes significantly affect the performance and safety of the products. The parts described / illustrated in the pages of the manual that you hold in your hands may also concern other models of the manufacturer's product line with similar features and may not be included in the product you just acquired.

\* Please note that our equipment has not been designed for use in commercial, trade or industrial applications. Our warranty will be voided if the machine is used in commercial, trade or industrial businesses or for equivalent purposes.

\* To ensure the safety and reliability of the product and the warranty validity, all repair, inspection, repair or replacement work, including maintenance and special adjustments, must only be carried out by technicians of the authorized service department of the manufacturer.

\* Always use the product with the supplied equipment. Operation of the product with non-provided equipment may cause malfunctions or even serious injury or death. The manufacturer and the importer shall not be liable for injuries and damages resulting from the use of non-conforming equipment.

\* Ο κατασκευαστής διατηρεί το δικαίωμα να πραγματοποιήσει δευτερεύουσες αλλαγές στο σχεδιασμό του προϊόντος και στα τεχνικά χαρακτηριστικά χωρίς προηγούμενη ειδοποίηση, εκτός εάν οι αλλαγές αυτές επηρεάζουν σημαντικά την απόδοση και λειτουργία ασφάλειας των προϊόντων. Τα εξαρτήματα που περιγράφονται/απεικονίζονται στις σελίδες του εγχειριδίου που κρατάτε στα χέρια σας ενδέχεται να αφορούν και σε άλλα μοντέλα της σειράς προϊόντων του κατασκευαστή, με παρόμοια χαρακτηριστικά, και ενδέχεται να μην περιλαμβάνονται στο προϊόν που μόλις αποκτήσατε.

\* Λάβετε υπόψη ότι ο εξοπλισμός μας δεν έχει σχεδιαστεί για χρήση σε εμπορικές, επαγγελματικές ή βιομηχανικές εφαρμογές. Η εγγύησή μας θα ακυρωθεί αν το προϊόν χρησιμοποιείται σε εμπορικές, επαγγελματικές ή βιομηχανικές επιχειρήσεις ή για ανάλογους σκοπούς.

\* Για να διασφαλιστεί η ασφάλεια και η αξιοπιστία του προϊόντος καθώς και η ισχύς της εγγύησης όλες οι εργασίες επιδιόρθωσης, ελέγχου, επισκευής ή αντικατάστασης συμπεριλαμβανομένης της συντήρησης και των ειδικών ρυθμίσεων, πρέπει να εκτελούνται μόνο από τεχνικούς του εξουσιοδοτημένου τμήματος Service του κατασκευαστή.

\* Χρησιμοποιείτε πάντα το προϊόν με τον παρεχόμενο εξοπλισμό. Η λειτουργία του προϊόντος με μη-προβλεπόμενο εξοπλισμό ενδέχεται να προκαλέσει βλάβη ή ακόμα και σοβαρό τραυματισμό ή θάνατο. Ο κατασκευαστής και ο εισαγωγέας ουδεμία ευθύνη φέρει για τραυματισμούς και βλάβες που προκύπτουν από την χρήση μη προβλεπόμενου εξοπλισμού.

## I. Safety

This machine is designed for sawing wood, wood derived materials as well as similar to be machined hard plastics only. Machining of other materials is not permitted and may be carried out in specific cases only after consulting with the manufacturer. No metal workpieces may be machined. The workpiece must allow to safely be loaded, supported and guided. The proper use also includes compliance with the operating and maintenance instructions given in this manual. The machine must be operated only by persons familiar with its operation and maintenance and who are familiar with its hazards. The required minimum age must be observed. The machine must only be used in a technically perfect condition. When working on the machine, all safety mechanisms and covers must be mounted. In addition to the safety requirements contained in these operating instructions and your country's applicable regulations, you should observe the generally recognized technical rules concerning the operation of woodworking machines. Any other use exceeds authorization. In the event of unauthorized use of the machine, the manufacturer renounces all liability and the responsibility is transferred exclusively to the operator.

## II. General Safety Notes

Woodworking machines can be dangerous if not used properly. Therefore the appropriate general technical rules as well as the following notes must be observed. Read and understand the entire instruction manual before attempting assembly or operation. Keep this operating instruction close by the machine, protected from dirt and humidity, and pass it over to the new owner if you part with the tool. No changes to the machine may be made. Daily inspect the function and existence of the safety appliances before you start the machine. Do not attempt operation in this case, protect the machine by unplugging the mains cord. Remove all loose clothing and confine long hair. Before operating the machine, remove tie, rings, watches, other jewellery, and roll up sleeves above the elbows. Wear safety shoes; never wear leisure shoes or sandals. Always wear the approved working outfit - safety goggles - ear protection - dust protection. Do not wear gloves while operating this machine. For the safe handling of saw blades wear work gloves.

Observe the chapter "save operation" in this manual. Control the stopping time of the machine, it may not be longer than 10 seconds. Insure that the workpiece does not roll when cutting round pieces. Use suitable table extensions and supporting aids for difficult to handle workpieces. Always lower the blade guide close to the workpiece. With the machine table is inclined use the fence and position it on the bottom side only. Always hold and guide the workpieces safely during machining. Remove cut and jammed workpieces only when motor is turned off and the machine is at a complete standstill. Install the machine so that there is sufficient space for safe operation and workpiece handling. Keep work area well lighted. The machine is designed to operate in closed rooms and must be placed stable on firm and levelled ground. Make sure that the power cord does not impede work and cause people to trip.

Keep the floor around the machine clean and free of scrap material, oil and grease. Stay alert! Give your work undivided attention. Use common sense. Keep an ergonomic body position. Maintain a balanced stance at all times. Do not operate the machine when you are tired. Do not operate the machine under the influence of drugs, alcohol or any medication. Be aware that medication can change your behaviour. Keep children and visitors a safe distance from the work area. Never reach into the machine while it is operating or running down. Never leave a running machine unattended. Before you leave the workplace switch off the machine. Do not operate the electric tool near inflammable liquids or gases. Observe the fire fighting and fire alert options, for example the fire extinguisher operation and place. Do not use the machine in a damp environment and do not expose it to rain. Wood dust is explosive and can also represent a risk to health. Dust from some tropical woods in particular, and from hardwoods like beach and oak, is classified as a carcinogenic substance.

Always use a suitable dust extraction device. Before machining, remove any nails and other foreign bodies from the workpiece. Use a push block when working the ends of narrow stock. Always store the push stick or the push wood handle with the machine, also when not in use. Specifications regarding the maximum or minimum size of the workpiece must be observed. Do not remove chips and workpiece parts until the machine is at a complete standstill.

Do not stand on the machine. Connection and repair work on the electrical installation may be carried out by a qualified electrician only. Have a damaged or worn cord replaced immediately. Make all machine adjustments or maintenance with the machine unplugged from the power source. Remove defective saw blades immediately.

**Remaining hazards:** When using the machine according to regulations some remaining hazards may still exist. The moving saw blade in the work area can cause injury. Broken saw blades can cause injuries. Thrown workpieces can lead to injury. Wood chips and sawdust can be health hazards. Be sure to wear personal protection gear such as safety goggles ear- and dust protection. Use a suitable dust exhaust system. The use of incorrect mains supply or a damaged power cord can lead to injuries caused by electricity.

### Noise & Dust Emissions:

**Noise:** Determined according to EN 1807 (Inspection tolerance 3 dB) Workpiece beech: T=30mm, L=1500mm, moisture 8,5%. Acoustic power level (according to EN ISO 3746): Idling L<sub>WA</sub> 85,0 dB(A) Operating L<sub>WA</sub> 96,4 dB(A). Acoustic pressure level (EN ISO 11202): Idling L<sub>pA</sub> 72,6 dB(A) Operating L<sub>pA</sub> 83,4 dB(A). The specified values are emission levels and are not necessarily to be seen as safe operating levels. Although there is a correlation between emission and emission levels, these do not constitute a basis for determining the necessity of additional safety measures. Workplace conditions which could influence the noise emission level include the duration of resonance, spatial particulars, other noise sources etc. For example, the number of machines and other work being performed. The permissible workplace levels can vary from country to country. This information is intended to allow the user to make a better estimation of the hazards and risks involved.

**Dust:** The band saw has been dust emission inspected. At an air velocity of 20 m/s on the dust port dia 100mm: Vacuum pressure 1250 Pa Volume flow 565 m<sup>3</sup>/h. The machine meets a workplace dust emission limit of 2 mg/m<sup>3</sup>.

III. Machine Description / Shipping Contents

FIG. 1



- A Sawblade tension knob
- B Upper viewing window
- C Control wheel upper blade guide
- D Machine lamp
- E Upper blade guard
- F Sawblade
- G Mitre gauge
- H Blade tension lever
- I Saw table
- J Tracking knob
- K Wheel locking blade guide
- L Switch
- M Motor assembly
- N Extension blade
- O Dust extraction nozzle
- P Knob for the table
- Q Knob for the saw door
- S Knob for the saw door

FIG. 2

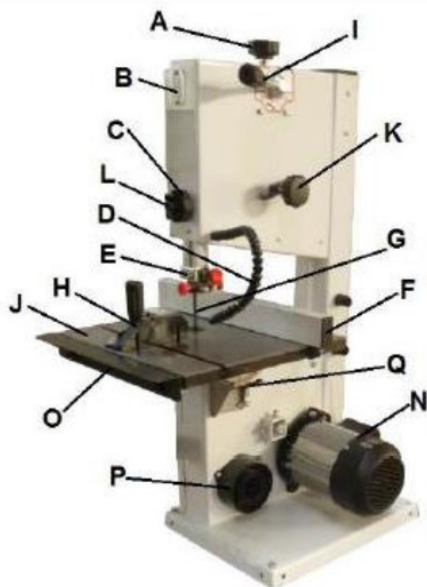
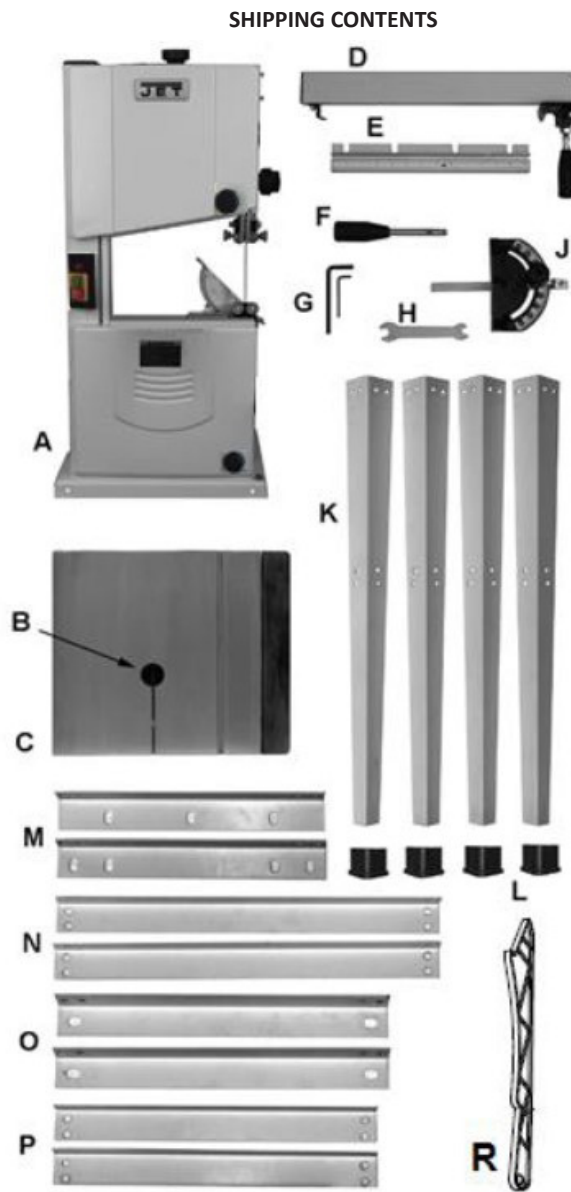


FIG. 3



Refer to Figures 3 and 4

- 1 Band saw - A
- 1 Table insert - B
- 1 Table - C
- 1 Fence - D
- 1 Guide rail - E
- 1 Handle - F
- 2 Hex wrenches, 3 mm, 6 mm - G
- 1 Wrench - H
- 1 Miter gauge - I
- 4 Stand legs - J
- 4 Rubber feet - K
- 2 Short support plate - L
- 2 Long cross brace - M
- 2 Long support plate - N
- 2 Short cross brace - O
- 1 Push stick - P
- 1 Owner's manual
- 1 Part List (not shown)
- 1 Hardware package

### Hardware Package

- 3 Hex cap screw M8x55 - HP1
- 4 Hew washer head screw
- 32 Carriage bolt, M6X12 - HP3
- 4 Wing screw - HP4
- 4 Flat washer blk oxide M8 - HP5
- 6 Flat washer M8 - HP6
- 3 Lock washer M8 - HP7
- 3 Hex nut M8 - HP8
- 32 Hex flange nut, M6 - HP9

FIG. 4



### IV. Transport and start up

**Transport and installation:** For transport use a forklift or hand trolley. Make sure the machine does not tip or fall off during transport. The machine is designed to operate in closed rooms and must be placed stable on firm and levelled ground.

**Stability of bandsaw:** Before using the bandsaw, ensure the machines upright stability is satisfactory. The bandsaw has three Ø8mm holes (A, Fig 5 Fig.6 Fig.7) in it's base to allow it to be bolted to a workbench or to the supplied open stand. For packing reasons the machine is not completely assembled.

Refer to Figure 6, Figure 7 to assemble stand. Use carriage bolts (HP3) and flange nuts (HP9) throughout. Only hand tighten all fasteners at this time. Make sure the two short support plates with extra holes (M) are opposite one another as shown. Slip rubber feet (L) onto ends of stand legs. Place stand upright on level floor, and push down until it sits evenly. Tighten all nuts on stand assembly.

FIG. 5



FIG. 6

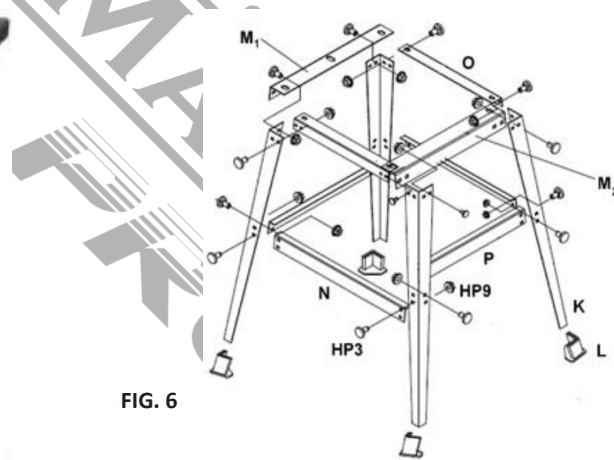
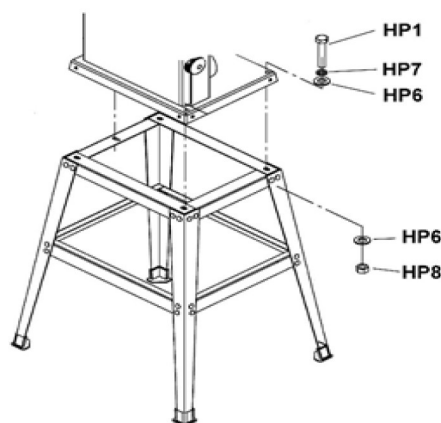


FIG. 7



### Fitting the table

Refer to Figure 8.

Loosen lock handle (shown in Figure 9) and pivot trunnion (A1) to horizontal position. Loosen lock knob (C2) and pull extension (C1) out from the table (C). Orient table as shown, then maneuver to allow saw blade (A2) to pass through slot (C3) to the center. Line up four threaded mounting holes underneath table with the four mounting through-holes on trunnion.

**Important:** Adjust table so miter slot (C4) is parallel with saw blade (A2). Secure with four M6x12 hex washer head screws (HP2). Tighten with 13mm wrench.

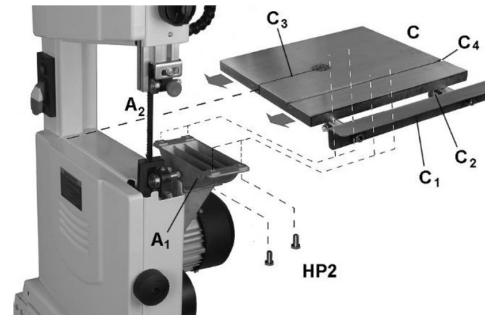


FIG. 8

### Fitting guide rail fence

Refer to Figure 9.

Attach guide rail (Eww) to front of table. Secure with four wing screws (HP4) and flat washers (HP5).

Refer to Figure 10.

Place fence assembly (D, Figure 10) onto table at the miter slot. The rear hook should engage the rear of the table. The fence body should engage the guide rail (E). If the fence is not parallel to the miter slot:

Loosen two socket head cap screws (S1) with a 4mm hex wrench. End cap (S2) may need to be removed. Adjust fence so it is parallel to miter slot. Lock the fence handle, securing it to the guide rail (E), and verify that fence is still parallel to miter slot. Retighten two screws (S1) to secure fence to the fence body and replace end cap (S2).

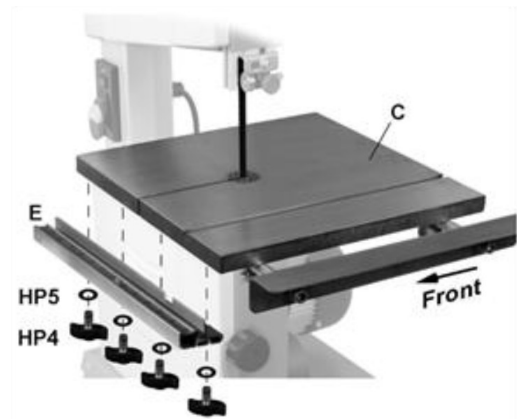


FIG. 9

### Fence scale adjustment (refer to Figure 10)

Place fence assembly (D) onto table (C) against the saw blade. Lock fence. If the hairline on the scale indicator does not point to zero:

Remove fence assembly (D). Loosen screw (S3) that secures scale to guide rail (E).

Repeat step 1, then slide scale until hairline on scale indicator points to zero.

Being careful not to move the scale, unlock and lift fence from the table. Tighten screw (S3) to secure scale in position.

If further adjustment is needed, wing screws (HP4) can be loosened to allow adjustment of guide rail (E).

### Quick tension handle (refer to Figure 12)

Install quick-tension handle into hub on back of saw. (see Q, Figure 11), and tighten using a wrench on the flat of the shaft.

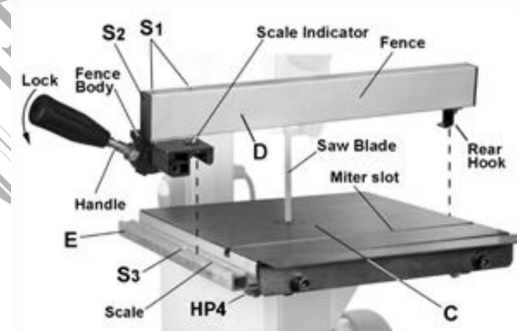


FIG. 10

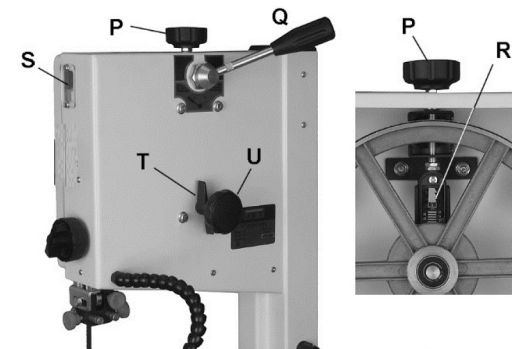


FIG. 11

### Setting the table square to saw blade

Tools Required : Small 90° square (not supplied).

The table can be set at 90° to the sawblade by adjusting the table stop screw underneath the table. See Fig. 12.

Refer to Figure 13:

Loosen the nut (A, Fig 13), adjust bolt (B).

### Checking the table for flatness

A steel rule should be held on the table across the table slot close to the front edge of the table. (See Fig. 14)

If the straight edge shows there is a step across the tables lot then the table needs to be adjusted using the two screws and locking nuts provided for this purpose, located on the underside of the rip fence guide, at (D, Fig 14).

### Lower blade guard

When open the lower bandwheel door on this machine the lower blade guard (Fig 15).

The bandwheel doors MUST be closed at all times when the machine is being operated.

### Mains connection

Mains connection and any extension cords used must comply with applicable regulations. The mains voltage must comply with the information on the machine licence plate. The mains connection must have a 10 A surge-proof fuse. Only use power cords marked H07RN-F

Connections and repairs to the electrical equipment may only be carried out by qualified electricians.

### Dust connection

The machine is equipped with a dust port dia 100mm (B, Fig. 16).The dust port is located at the back of the band saw for mounting a hose (not provided) to connect a dust collector or shop vacuum.

Before initial operation, the machine must be connected to a dust extractor. The suction should switch on automatically when the bandsaw is switched on. T

The flow rate on the suction port must be 20m/sec. Flexible hoses must be of non-flammable quality, and must be connected to the machine ground system.

### Starting operation

**Magnetic(ON/OFF) Switch** – located on front of machine: You can start the machine with the green on button. The red button on the main switch stops the machine.

**Work Lamp Switch** – located on front of machine above ON/OFF switch. Turns LED work lamp on and off.

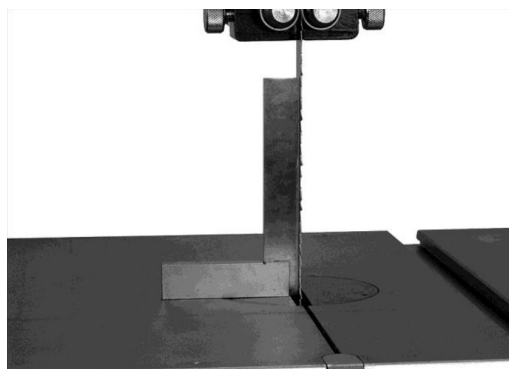


FIG. 12

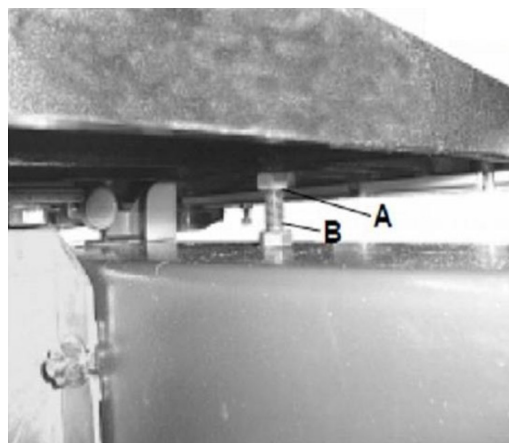


FIG. 13

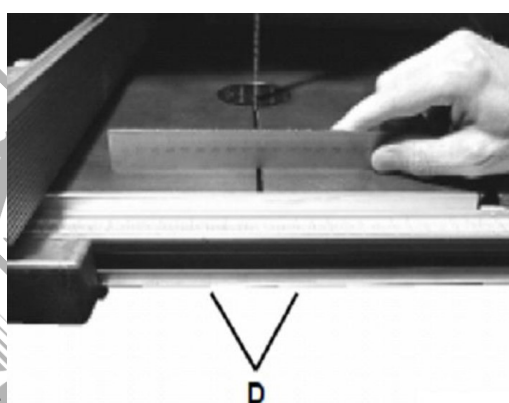


FIG. 14



FIG. 15

**V. Machine operation**

**Correct working position:** In front of the machine standing in the direction of cutting.

**Workpiece handling:** Hands placed flat on the workpiece outside the cutting area. Feed the workpiece towards the saw blade in the direction of the saw line, and cut as required by turning to follow the line drawn. Push the workpiece steadily forward; complete the cut as a single movement. Do not draw the workpiece back, as this could cause the sawblade to run off its wheels.

Support long and wide workpieces with helping roller stands.

**Operating hints:** Work only with a sharp and flawless sawblade. Near the cutting area use a push stick to feed. Use a feeding template to safely guide small and narrow workpieces. Use a suitable wedge to prevent round timber from turning under the pressure of the cut.

**Workpiece setup:**

Bring the upper blade guide to a distance of approx 2-5mm to the workpiece. (See Fig 17).

For your own safety, always set the saw guide as close to the workpiece as possible.

To adjust the cutting height release the winged nut (A, Fig 18) and move the upper blade guide and guard assembly (B).

**Blade Drift Compensation:**

Blade drift is a frequent problem on rip cuts and during resawing. Blade drift may occur when the fence is being used, the blade begins to wander off the cutting line (Fig. 19).

Blade drift can be caused by a number of factors.

- The saw blade follows the grain
- The saw blade is dull.
- Blade guides not adjusted correctly.
- Blade tension insufficient.
- Blade-teeth have asymmetric "set".

**Auxiliary fence for rip fence:** For your own safety always set the upper saw guide as close to the workpiece as possible.

For narrow shallow cuts on the rip fence a self-made auxiliary fence (E, Fig. 20) made of cuttable material ( e.g. wood, plastic, aluminium) must be used. Length same as rip fence.

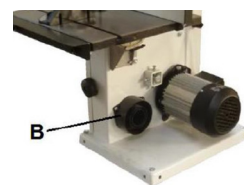


FIG. 16

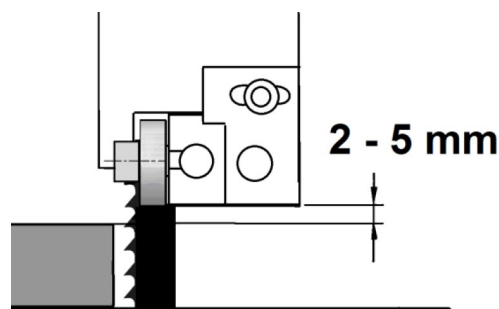


FIG. 17

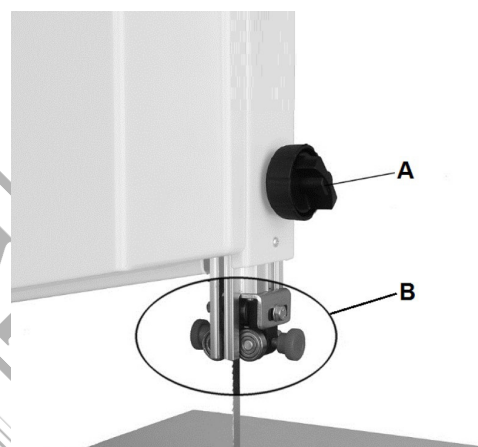


FIG. 18

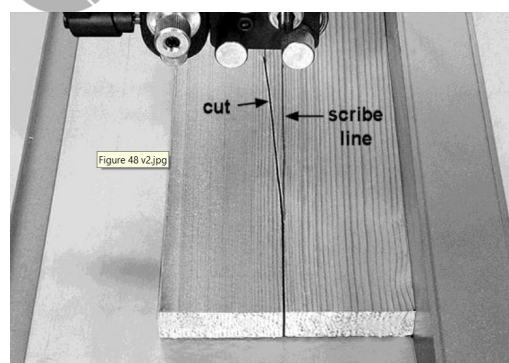
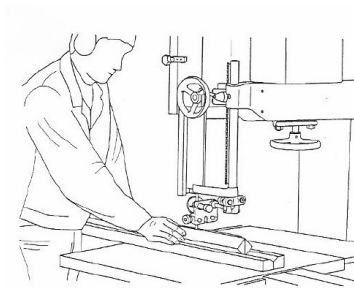
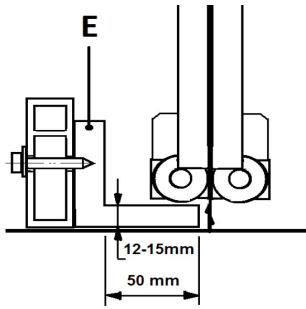


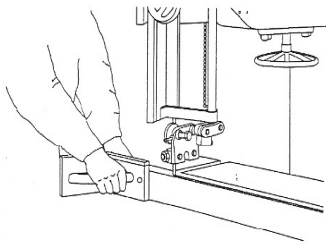
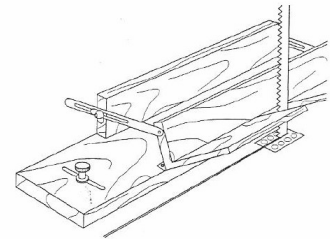
FIG. 19



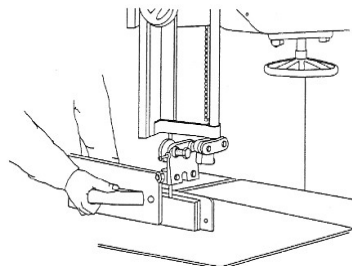
Mitre gauge: Place the mitre gauge in the table T-slot.  
 Directions for "safe operation":



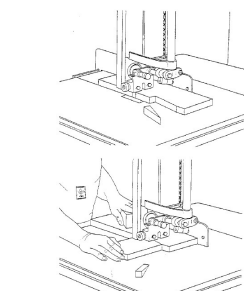
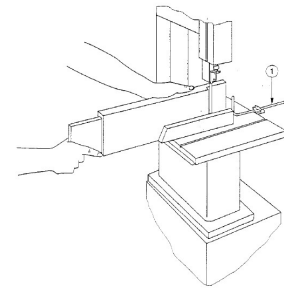
Performing diagonal cuts



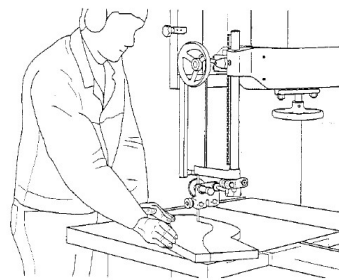
Performing high resaw cuts



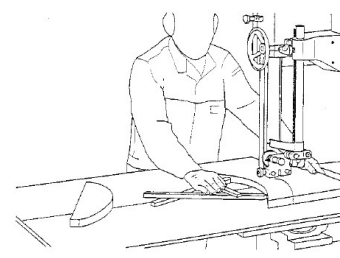
Tenon cutting



Cutting of wedges



Curved cuts



Arc cuts

## VI. Setup and adjustments

### General note:

Setup and adjustment work may only be carried out after the machine is protected against accidental starting by pulling the mains plug.

### Changing the sawblade

The sawblade has to meet the technical specification. Choose a suitable sawblade, according to the cutting operation and according to the material to be cut.

For high rip cuts:

- use a wide sawblade (e.g. 13mm), coarse teethed.

For narrow curved cuts:

- use a narrow sawblade (e.g. 6mm).

Check sawblade for flaws (cracks, broken teeth, bending) before installation. Do not use faulty sawblades. The sawblade teeth must point in cutting direction (down). Always wear suitable gloves when handling sawblades. The sawblades may only be changed when the mains plug is pulled!

### Replacing the bandsaw blade

Note: The Band Saw comes equipped with a factory-installed 1712x9.5x0.35(67.5" x 0.375" x 0.014"), 6TPI blade . Disconnect machine from power source. Open upper and lower doors (Figure 22) by rotating the knobs. Loosen lock knob (G, Figure 21) and pull extension (H, Figure 22) away from table.

Remove guide rail (E, Figure 9). Release tension on blade by moving tension handle (Q, Figure 23) to the right.

Refer to Figure 22: Remove blade from upper and lower wheels (K,L) and from between upper and lower blade guides (M,N).

Remove blade through slot (O) in table.

Guide the new blade through table slot (O) leading with the smooth edge. Place it around the upper and lower wheels and into the upper and lower blade guides (M,N).

Note: The blade teeth should face the operator, and they should point down toward the table.

Position the blade to track in the middle of the rubber tires on the wheels (K,L).

Engage tension on the blade by moving quick tension handle (Q, Figure 23) to the left.

Replace guide rail (E, Figure 9).

Before operating the saw, check that the blade is tracking and has proper tension.

FIG. 21

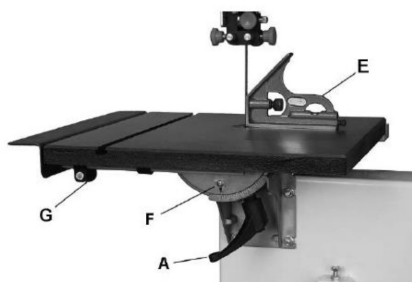
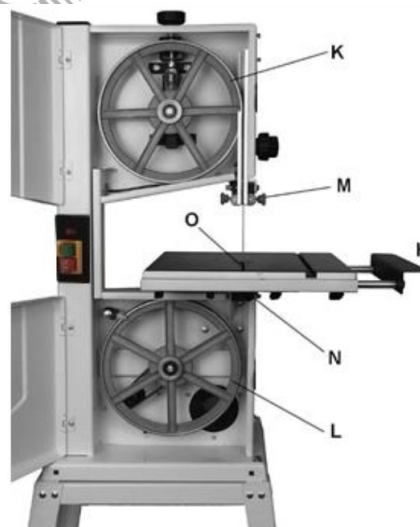


FIG. 22



### Blade tension adjustment

Refer to Figure 23:

The blade tension knob (P) is used to adjust blade tension. The quick tension lever (Q) must be engaged (moved to the left) before making tension adjustments with knob (P). All bearings on upper and lower guides must be clear of blade. Disconnect machine from power source. Apply just enough tension to take slack out of blade. Turn one wheel a few times to allow blade to position itself in center of tire.

Note: If blade does not center, Adjusting blade tracking.

A gauge (R) directly behind upper wheel indicates approximate tension according to width of blade. Set blade tension with knob (P) to correspond to blade width as marked on gauge (R):

Note: A tension meter is recommended to precisely set tension for the size of blade used.

As you become more experienced with the saw, you may find it necessary to change the blade tension from the initial setting. Changes in blade width and the type of material being cut will have an effect on blade tension.

Keep in mind that too little or too much blade tension can cause blade breakage.

### Blade tension adjustment

Refer to Figure 23:

Tracking refers to how the blade is situated upon the wheels while in motion. The blade should track in the center of both wheels. The blade must be slightly tensioned before adjusting blade tracking. Make sure blade guides and bearings (M,N, Figure 22) do not interfere with blade. If blade tracking is required, blade guide adjustment is described in sect to "Guide bearing adjustment". Open upper and lower doors. Rotate upper wheel forward by hand, and observe position of blade on wheel through the window (S, Figure 23). Blade should be in the center of the wheel. If adjustment is necessary:

Loosen handle (T) and make adjustment with tracking knob (U) while rotating wheel by hand. Tightening the tracking knob slightly will move the blade so it tracks towards the rear of machine. Loosening the tracking knob slightly will cause the blade to track toward the front of the machine. After blade is tracking in the center of the wheel, tighten handle (T).

### Upper blade guide positioning

Refer to Figure 24:

The upper blade guide assembly (W) should be adjusted to just above the material being cut. To adjust:

Loosen lock knob (V) and raise or lower upper blade guide assembly (W) by turning height adjustment knob (X).

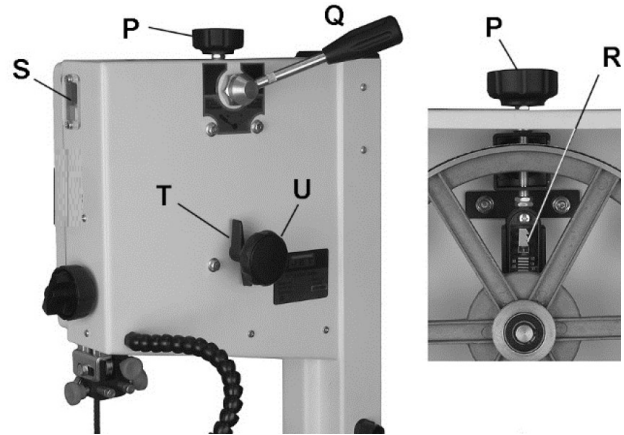


FIG. 23

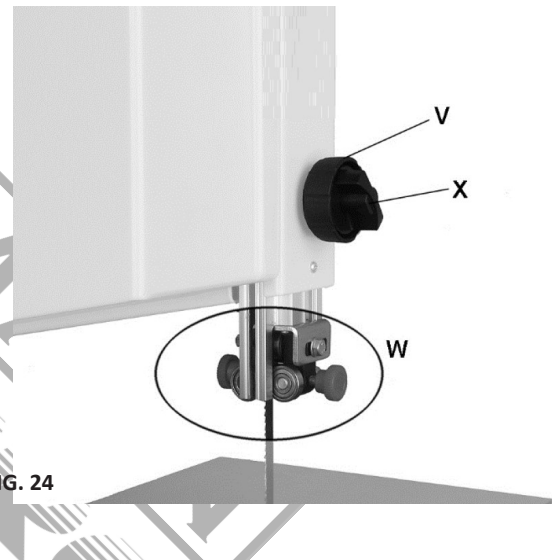


FIG. 24

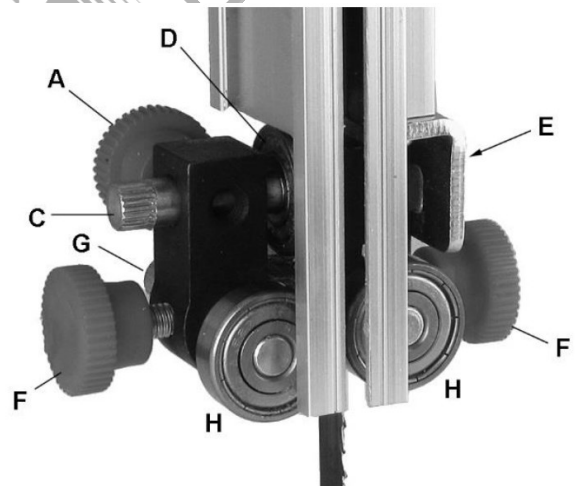


FIG. 25

upper blade guides

## Blade guide adjustment

### Overview

The blade guide assembly consists of two roller guides (bearings) positioned on each side of the blade to provide blade stability. A third guide (thrust bearing) is positioned behind the blade to provide blade support.

There are two blade guide assemblies – an upper assembly (Figure 25) and lower assembly (Figure 26).

Adjustments are performed in the same manner for each assembly. Each assembly must be adjusted in turn using the adjustment procedures outlined below

### Thrust bearing adjustment

Refer to Figures 25 and 26:

**Note:** Blade must already be tensioned and tracking properly. Disconnect machine from power source. For the upper thrust bearing, loosen thumb-screw (A, Figure 25). For the lower blade guide, loosen setscrew (A, Figure 26) with the 3mm hex wrench provided. Slide the adjustment shaft (C) so the blade is positioned in the middle of the thrust bearing (D).

The thrust bearing (D) is mounted on a concentric shaft (C). When the shaft is rotated, the relative position of the bearing to the back of the blade can be changed. Rotate the adjustment shaft (C) so the thrust bearing (D) just clears the back of the saw blade. Tighten thumbscrew/setscrew (A).

**NOTE:** If a blade is being replaced with a new one of a different size, the adjustment described above may fall out of range and further adjustment may be required as follows: Loosen the socket head screw (E, not visible) with a 10mm wrench and adjust the entire assembly back or forth to just clear the back of the saw blade. Tighten screw (E), then fine tune the adjustment by repeating the first part of this step. Secure the thrust bearing (D) by tightening the thumbscrew (A, upper guide) or setscrew (A, lower guide).

### Guide bearing adjustment

Refer to Figures 25 and 26:

**Note:** Blade must already be tensioned and tracking properly. Disconnect machine from power source. For upper blade guide, loosen two thumb-screws (F). For lower blade guide, loosen two setscrews (F) with the 3mm hex wrench provided. Slide adjustment shaft (G) to position each guide bearing (H) approximately 1/16" behind the gullets of the saw blade. The guide bearing (H) is mounted on a concentric shaft. When the shaft (G) is rotated, the relative position of the guide to the blade can be changed. Rotate each adjustment shaft (G) to position the guide bearings (H) within 1/32" of the saw blade. Secure the guide bearings (H) by tightening thumbscrews (F, upper guide) or setscrews (F, lower guide).

### Miter gauge adjustment

Refer to Figure 28:

To adjust angle of miter gauge, loosen handle (J) and rotate gauge body. Tighten handle. Place miter gauge into table slot and use a square to verify that 90-degree setting on scale is 90-degrees to slot. Adjust pointer (K) if necessary.

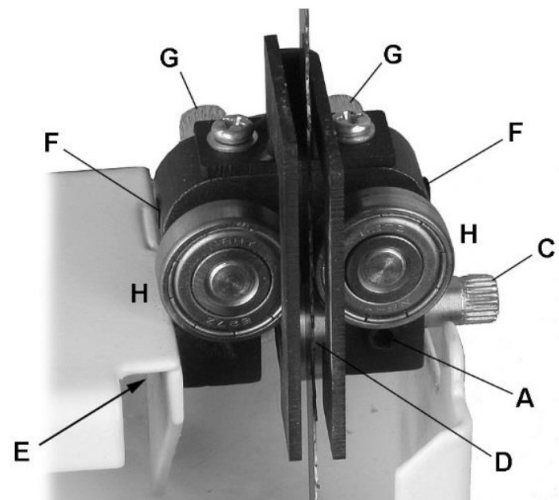


FIG. 26 lower blade guides

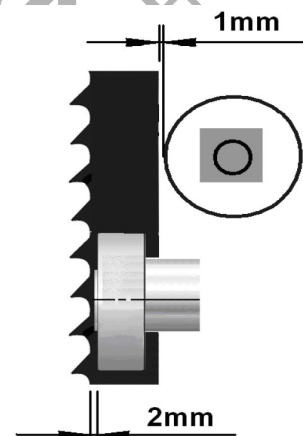


FIG. 27

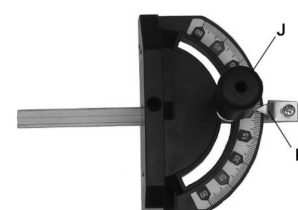


FIG. 28

## Tilting table

Refer to Figure 29:

Loosen lock knob (A).

Tilt table up to 45 degrees to the right or down 5 degrees to the left. The angle can be read on the scale (B) on the trunnion bracket.

Note: Table perpendicular (90°) to the blade corresponds to a scale indication of 0°.

Tighten lock knob (A).

Note: The table stop (C) must be adjusted to permit the table to tilt to the left.

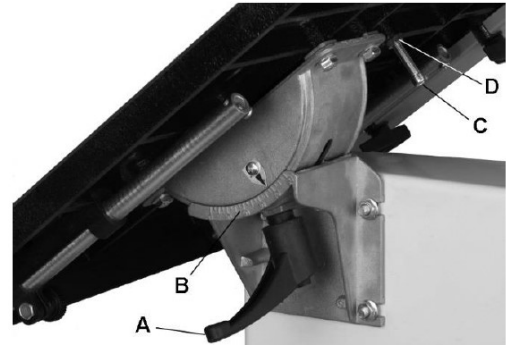


FIG. 29

NOTE: Lock handle (A, Figure 29) is adjustable – pull down on handle and rotate on pin. Release handle, making sure it settles back onto pin.

## Table stop adjustment / Adjusting table stop

Refer to Figures 29 and 30.

The table stop (C, Figure 29) is typically set to stop the table at 90° (perpendicular) with the blade.

Disconnect machine from power source.

Loosen lock knob (A, Figure 29); then tilt table down, bringing it to rest against table stop (C, Figure 29).

Use a square (E, Figure 30) placed on the table and against the blade, to verify that table is 90° to blade.

If an adjustment is necessary, tilt table up to access table stop (C, Figure 29). Loosen jam nut (D, Figure 29) and turn table stop in or out to raise or lower the stop. Tighten the jam nut to hold table stop in place.

Tilt table back to level, letting it rest against the stop and confirm table is 90° with the blade as described in step 3.

For left tilt down to 5°, the table stop (C, Figure 9) must be adjusted further.

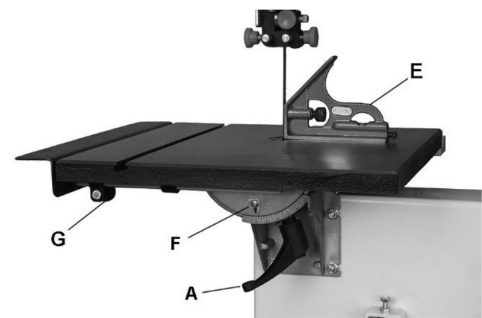


FIG. 30

## Adjusting table tilt indicator

Set table at 90° with blade. Confirm that table tilt indicator (F, Figure 30) points to zero. If adjustment is required:

Slightly loosen screw securing indicator, adjust indicator to point to zero; then re-tighten screw.



FIG. 31

**Test run:** Turn the wheels by hand and inspect the adjustments made. Start the machine with care. **Note:-** When using the table at an angle always have the rip fence on the lower side of the table to support the workpiece.

## VII. Maintenance and inspection

General notes: Maintenance, cleaning and repair work may only be carried out after the machine is protected against accidental starting by pulling the mains plug. Repair and maintenance work on the electrical system may only be carried out by a qualified electrician. Clean the machine regularly. NEVER USE WATER OR OTHER LIQUIDS TO CLEAN THE MACHINE. USE A BRUSH. Keep the ventilation slots of the motor clean to prevent it from overheating. Inspect the proper function of the dust extraction daily. All protective and safety devices must be re-attached immediately after completed cleaning, repair and maintenance work. Defective safety devices must be replaced immediately. Inspect the correct blade tension regularly. Take away the blade tension if the machine is not in use for a longer time period. Inspect the blade guide adjustment regularly. Wheels: The rubber tyre of the wheels must be cleaned regularly. The upper wheel support must be lubricated regularly.

**Table insert:**

Replace a worn table insert. The table insert may not project above table surface. The table insert must be made out of cutable material (e.g. wood, plastic, aluminium) The table insert may not project above table surface.

**Saw blades:** The servicing of saw blades should only be performed by a trained person. Only use sharp and properly set saw blades.

**Replacing drive belt:** The belt tension must be inspected regularly. Disconnect machine from power source. Open upper and lower doors. Remove saw blade as described.

Refer to Figure 31:

Remove tension on drive belt (L) by loosening the socket head screw (13mm wrench required) on the back of the cabinet that secures the motor. Using snap ring pliers, remove snap ring (M) that secures lower wheel (N) to shaft (O). Slide lower wheel assembly off the shaft (O) which will dislodge the belt (L). Discard the old belt. Place new belt onto lower wheel pulley. Reinstall lower wheel assembly by sliding it back onto the shaft (O). Reinstall snap ring (M). Place new belt (L) partially around motor pulley (P) to get it started, then turn wheel (N) by hand until belt is completely seated on motor pulley (P). Push the motor down to add tension to belt. The belt is properly tensioned when moderate finger pressure on the belt between the two pulleys causes a 1/2-inch deflection. Tighten socket head screw on the back of the cabinet that secures the motor. Re-install blade.

**Adjusting drive belt tension:**

Refer to Figure 31: Disconnect machine from power source. With a 13mm wrench, loosen socket head screw on back of cabinet that secures the motor. Push motor down to add tension to belt. The belt is properly tensioned when moderate finger pressure on the belt between the two pulleys causes a 1/2" deflection. Tighten socket head screw that secures motor.

**VIII. Troubleshooting**

Motor doesn't start:

- \*No electricity - check mains and fuse.
- \*Defective switch, motor or cord- consult an electrician.

Machine vibrates excessively:

- \*Stand on uneven floor - adjust stand for even support.
- \*dust on wheel- clean tires.
- \*sawblade has cracks- replace sawblade immediately.

Cutting is not square:

- \*Table stop setting wrong.
- \*Blade guide setting is bad.

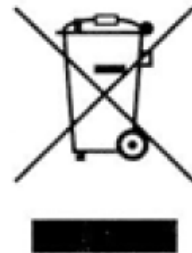
Cutting surfaces is bad:

- \*Wrong sawblade used
  - \*resin collection on sawblade
  - \*sawblade is dull
  - \*Blade guide setting is bad
  - \*Blade tension too low
  - \*workpiece inhomogeneous
  - \*Feed pressure too high
- Do not force the workpiece.

**IX. Environmental Protection**

Protect the environment. Your appliance contains valuable materials which can be recovered or recycled. Please leave it at a specialized institution.

This symbol indicates separate collection for electrical and electronic equipment required under the WEEE Directive (Directive 2012/19/EC) and is effective only within the European Union.



## I. Ασφάλεια

Η μηχανή αυτή έχει σχεδιαστεί για πριόνισμα ξύλου, υλικών που προέρχονται από ξύλο, καθώς και παρόμοιων σκληρών πλαστικών που πρέπει να κατεργαστούν μόνο. Η κατεργασία άλλων υλικών δεν επιτρέπεται και μπορεί να πραγματοποιηθεί σε ειδικές περιπτώσεις μόνο μετά από συνεννόηση με τον κατασκευαστή. Δεν επιτρέπεται η κατεργασία μεταλλικών τεμαχίων. Το τεμάχιο πρέπει να επιτρέπει την ασφαλή φόρτωση, στήριξη και καθοδήγηση. Η ορθή χρήση περιλαμβάνει επίσης την τήρηση των οδηγιών λειτουργίας και συντήρησης που δίνονται στο παρόν εγχειρίδιο. Το μηχάνημα πρέπει να χρησιμοποιείται μόνο από άτομα που είναι εξοικειωμένα με τη λειτουργία και τη συντήρησή του και που γνωρίζουν τους κινδύνους του. Πρέπει να τηρείται το απαιτούμενο ελάχιστο όριο ηλικίας. Το μηχάνημα πρέπει να χρησιμοποιείται μόνο σε τεχνικά άριστη κατάσταση. Όταν εργάζεστε στο μηχάνημα, όλοι οι μηχανισμοί ασφαλείας και τα καλύμματα πρέπει να είναι τοποθετημένα. Εκτός από τις απαιτήσεις ασφαλείας που περιέχονται στις παρούσες οδηγίες χρήσης και τους ισχύοντες κανονισμούς της χώρας σας, θα πρέπει να τηρείτε τους γενικά αναγνωρισμένους τεχνικούς κανόνες σχετικά με τη λειτουργία των μηχανών επεξεργασίας ξύλου. Οποιαδήποτε άλλη χρήση υπερβαίνει την έγκριση. Σε περίπτωση μη εξουσιοδοτημένης χρήσης του μηχανήματος, ο κατασκευαστής παραιτείται από κάθε ευθύνη και η ευθύνη μεταβιβάζεται αποκλειστικά στον χειριστή.

## II. Γενικές επισημάνσεις ασφαλείας

Τα μηχανήματα επεξεργασίας ξύλου μπορεί να καταστούν επικίνδυνα εάν δεν χρησιμοποιούνται σωστά. Για το λόγο αυτό πρέπει να τηρούνται οι κατάλληλοι γενικοί τεχνικοί κανόνες καθώς και οι ακόλουθες σημειώσεις. Διαβάστε και κατανοήστε ολόκληρο το εγχειρίδιο οδηγιών χρήσης πριν επιχειρήσετε τη συναρμολόγηση ή τη λειτουργία. Φυλάξτε το παρόν εγχειρίδιο λειτουργίας κοντά στο μηχάνημα, προστατευμένο από ακαθαρσίες και την υγρασία, και παραδώστε το στον νέο ιδιοκτήτη, εάν μεταβιβάσετε το εργαλείο. Δεν επιτρέπεται να γίνουν αλλαγές στο μηχάνημα. Ελέγχετε καθημερινά τη λειτουργία και την ύπαρξη των συσκευών ασφαλείας πριν ξεκινήσετε το μηχάνημα. Μην επιχειρήσετε σε αυτή την περίπτωση τη λειτουργία, προστατέψτε το μηχάνημα αποσυνδέοντας το καλώδιο δικτύου. Αφαιρέστε όλα τα φαρδιά ρούχα και περιορίστε τα μακριά μαλλιά. Πριν από τη λειτουργία του μηχανήματος, αφαιρέστε γραβάτα, δαχτυλίδια, ρολόγια, άλλα κοσμήματα και μαζέψτε τα μανίκια πάνω από τους αγκώνες. Φορέστε παπούτσια ασφαλείας - μην φοράτε ποτέ παπούτσια αναψυχής ή σανδάλια. Φοράτε πάντα την εγκεκριμένη ενδυμασία εργασίας - γυαλιά ασφαλείας - ωτοασπίδες - προστασία από τη σκόνη. Μην φοράτε γάντια κατά τη λειτουργία αυτού του μηχανήματος. Για τον ασφαλή χειρισμό των πριονόλαμων να φοράτε γάντια εργασίας.

Διαβάστε τα περί ασφαλούς λειτουργίας στο παρόν εγχειρίδιο. Ελέγχετε το χρόνο παύσης λειτουργίας του μηχανήματος, δεν επιτρέπεται να είναι μεγαλύτερος από 10 δευτερόλεπτα. Βεβαιωθείτε ότι το τεμάχιο εργασίας δεν "κυλάει" κατά την κοπή στρογγυλών τεμαχίων. Χρησιμοποιείτε κατάλληλες προεκτάσεις τραπέζιου και βοηθήματα στήριξης για δύσκολα χειριζόμενα τεμάχια. Κατεβάζετε πάντα τον οδηγό της λάμας κοντά στο τεμάχιο εργασίας. Με το τραπέζι της μηχανής να έχει κλίση, χρησιμοποιήστε τον φράκτη και τοποθετήστε τον μόνο στην κάτω πλευρά. Κρατάτε και καθοδηγείτε πάντα τα τεμάχια με ασφάλεια κατά τη διάρκεια της κατεργασίας. Αφαιρείτε τα κομμένα και μπλοκαρισμένα τεμάχια μόνο όταν ο κινητήρας είναι απενεργοποιημένος και η μηχανή βρίσκεται σε πλήρη ακινησία. Εγκαταστήστε το μηχάνημα έτσι ώστε να υπάρχει επαρκής χώρος για ασφαλή λειτουργία και χειρισμό των τεμαχίων. Διατηρείτε τον χώρο εργασίας καλά φωτισμένο. Το μηχάνημα έχει σχεδιαστεί για να λειτουργεί σε κλειστούς χώρους και πρέπει να τοποθετείται σταθερά σε σταθερό και επίπεδο έδαφος. Βεβαιωθείτε ότι το καλώδιο τροφοδοσίας δεν εμποδίζει την εργασία και ότι παρειρισκόμενοι δεν μπορούν να σκοντάψουν σε αυτό.

Διατηρείτε το δάπεδο γύρω από το μηχάνημα καθαρό και απαλλαγμένο από απορρίμματα, λάδια και γράσα. Να είστε σε εγρήγορση! Δώστε στην εργασία σας αμέριστη προσοχή. Χρησιμοποιήστε την κοινή λογική. Διατηρήστε εργονομική στάση του σώματος. Διατηρείτε πάντα ισοροπημένη στάση. Μην χειρίζεστε το μηχάνημα όταν είστε κουρασμένοι. Μην χειρίζεστε το μηχάνημα υπό την επήρεια ουσιών, αλκοόλ ή οποιουδήποτε φαρμάκου. Να γνωρίζετε ότι η φαρμακευτική αγωγή μπορεί να μεταβάλει τη συμπεριφορά σας. Κρατήστε τα παιδιά και τους επισκέπτες σε απόσταση ασφαλείας από το χώρο εργασίας. Ποτέ μην βάζετε το χέρι σας στο μηχάνημα ενώ αυτό λειτουργεί ή κατεβάζετε ταχύτητα. Ποτέ μην αφήνετε ένα μηχάνημα σε λειτουργία χωρίς επίβλεψη. Πριν φύγετε από το χώρο εργασίας απενεργοποιήστε το μηχάνημα. Μην χρησιμοποιείτε το ηλεκτρικό εργαλείο κοντά σε εύφλεκτα υγρά ή αέρια. Τηρείτε τις επιλογές πυρόσβεσης και συναγερμού πυρκαγιάς, για παράδειγμα τη λειτουργία και τη θέση του πυροσβεστήρα. Μην χρησιμοποιείτε το μηχάνημα σε περιβάλλον υγρό και μην το εκθέτετε στη βροχή. Η προερχόμενη από ξύλο σκόνη είναι εκρηκτική και μπορεί επίσης να αποτελέσει κίνδυνο για την υγεία. Η σκόνη από ορισμένα τροπικά ξύλα ειδικότερα και από σκληρά ξύλα όπως η οξιά και η βελανιδιά, ταξινομείται ως καρκινογόνος ουσία.

Χρησιμοποιείτε πάντα κατάλληλη συσκευή αναρρόφησης σκόνης. Πριν από την κατεργασία, απομακρύνετε τυχόν καρφιά και άλλα ξένα σώματα από το τεμάχιο εργασίας. Χρησιμοποιείτε ένα μπλοκ ώθησης όταν επεξεργάζεστε τα άκρα στενών τεμαχίων. Αποθηκεύετε πάντα το μπλοκ ώθησης ή τη λαβή ξύλου ώθησης μαζί με το μηχάνημα, επίσης όταν δεν το χρησιμοποιείτε. Πρέπει να τηρούνται οι προδιαγραφές σχετικά με το μέγιστο ή ελάχιστο μέγεθος του τεμαχίου εργασίας. Μην αφαιρείτε τα ροκανίδια και τα μέρη του τεμαχίου εργασίας πριν η μηχανή σταματήσει εντελώς.

Μην στέκεστε πάνω στο μηχάνημα. Οι εργασίες σύνδεσης και επισκευής της ηλεκτρικής εγκατάστασης επιτρέπεται να εκτελούνται μόνο από εξειδικευμένο ηλεκτρολόγο. Αντικαταστήστε αμέσως ένα κατεστραμμένο ή φθαρμένο καλώδιο. Πραγματοποιείτε όλες τις ρυθμίσεις ή τη συντήρηση του μηχανήματος με το μηχάνημα αποσυνδεδεμένο από την πηγή ρεύματος. Απομακρύνετε αμέσως τις ελαττωματικές πριονόλαμες.

Παραμένοντες κίνδυνοι: Κατά τη χρήση του μηχανήματος σύμφωνα με τους κανονισμούς ενδέχεται να εξακολουθούν να υπάρχουν κάποιοι εναπομείναντες κίνδυνοι. Η κινούμενη πριονόλαμα στο χώρο εργασίας μπορεί να προκαλέσει τραυματισμό. Οι σπασμένες πριονόλαμες μπορεί να προκαλέσουν τραυματισμούς. Τα εκτοξευόμενα τεμάχια εργασίας μπορεί να προκαλέσουν τραυματισμό. Τα θραύσματα ξύλου και τα πριονίδια μπορεί να αποτελέσουν κίνδυνο για την υγεία. Φροντίστε να φοράτε εξοπλισμό ατομικής προστασίας, όπως γυαλιά ασφαλείας, ωτοασπίδες και μάσκα προστασίας από τη σκόνη. Χρησιμοποιήστε κατάλληλο σύστημα εξαγωγής σκόνης. Η χρήση λανθασμένης παροχής ρεύματος ή ενός κατεστραμμένου καλωδίου ρεύματος μπορεί να οδηγήσει σε τραυματισμούς που προκαλούνται από τον ηλεκτρισμό.

## Εκπομπές θορύβου και σκόνης:

**Θόρυβος:** Προσδιορίζεται σύμφωνα με το πρότυπο EN 1807 (ανοχή επιθεώρησης 3 dB) Τεμάχιο εργασίας οξιάς: T=30mm, L=1500mm, υγρασία 8,5%. Επίπεδο ακουστικής ισχύος (σύμφωνα με το EN ISO 3746): L<sub>WA</sub> 85,0 dB(A) Λειτουργία L<sub>WA</sub> 96,4 dB(A). Στάθμη ακουστικής πίεσης (κατά EN ISO 11202): L<sub>pA</sub> 72,6 dB(A) L<sub>pA</sub> λειτουργίας 83,4 dB(A). Οι καθορισμένες τιμές είναι επίπεδα εκπομπής και δεν πρέπει απαραίτητα να θεωρούνται ως επίπεδα ασφαλούς λειτουργίας. Παρόλο που υπάρχει συσχέτιση μεταξύ εκπομπών και επιπέδων εκπομπής, αυτά δεν αποτελούν βάση για τον προσδιορισμό της αναγκαιότητας πρόσθετων μέτρων ασφαλείας. Οι συνθήκες στο χώρο εργασίας που θα μπορούσαν να επηρεάσουν το επίπεδο εκπομπής θορύβου περιλαμβάνουν τη διάρκεια του συντονισμού, τις χωρικές ιδιαιτερότητες, άλλες πηγές θορύβου κ.λπ. Για παράδειγμα, ο αριθμός των μηχανημάτων και άλλων εργασιών που εκτελούνται. Τα επιτρεπόμενα επίπεδα θορύβου στο χώρο εργασίας μπορεί να διαφέρουν από χώρα σε χώρα. Οι πληροφορίες αυτές έχουν ως στόχο να επιτρέψουν στον χρήστη να κάνει μια καλύτερη εκτίμηση των σχετικών κινδύνων και των κινδύνων.

**Σκόνη:** Το μηχάνημα έχει επιθεωρηθεί για εκπομπή σκόνης. Με ταχύτητα αέρα 20 m/s στη θύρα σκόνης διαμέτρου 100mm: Πίεση κενού 1250 Pa, ροή όγκου 565 m<sup>3</sup>/h. Το μηχάνημα πληροί το όριο εκπομπής σκόνης στο χώρο εργασίας 2 mg/m<sup>3</sup>.

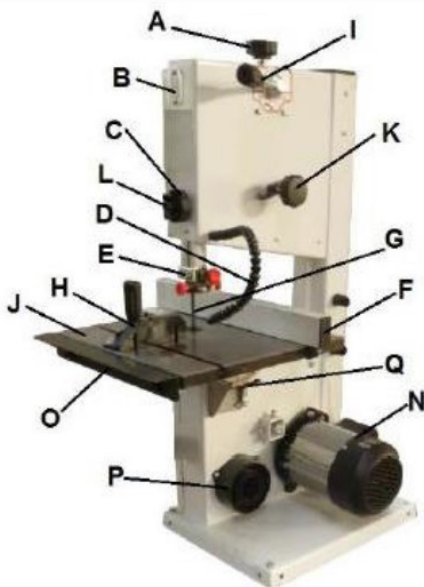
III. Περιγραφή μηχανήματος / Περιεχόμενα εξαρτήματα

Εικ. 1



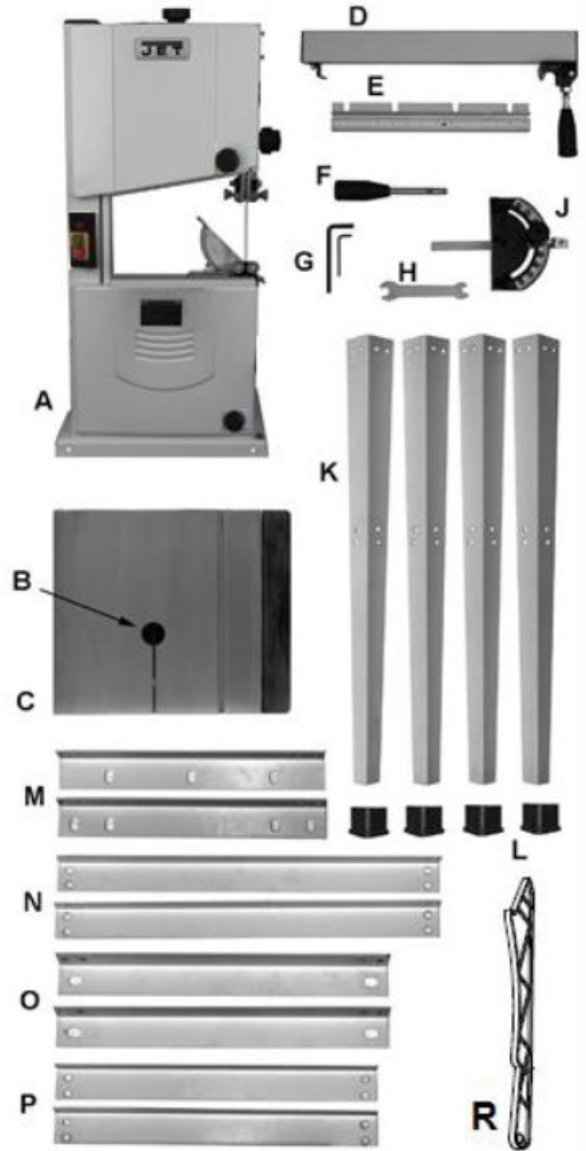
- A Κομβίο τάνυσης πριονόλαμας
- B Άνω παράθυρο θέασης
- C Τροχός ελέγχου
- D Λυχνία μηχανής
- E Άνω οδηγός πριονόλαμας
- G Πριονόλαμα
- H Μετρητής γωνίας κοπής
- I Μοχλός τάνυσης πριονόλαμας
- J Τράπεζα πριονόλαμας
- K Κομβίο παρακολούθησης
- L Τροχός μπλοκαρίσματος οδηγού λάμας
- M Διακόπτης
- N Συναρμολόγηση κινητήρα
- O Επέκταση πριονόλαμας
- P Ακροφύσιο εξαγωγής σκόνης
- Q Κομβίο τράπεζας
- S Κομβίο για την θύρα λάμας

Εικ. 2



Εικ. 3

Περιεχόμενα εξαρτήματα



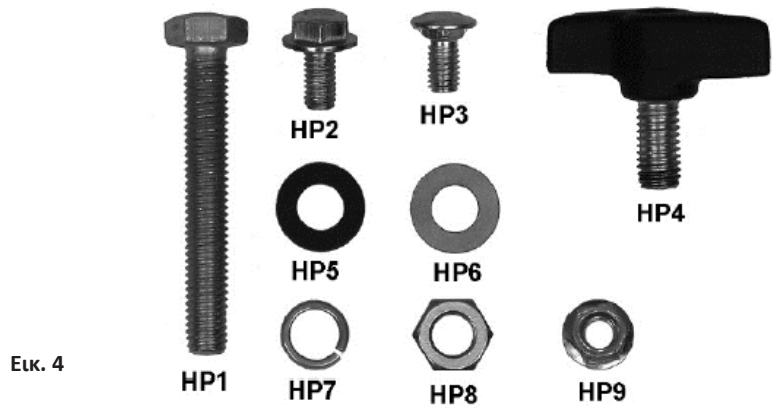
Δείτε τα σχήματα 3 και 4

- 1 Πριονοκορδέλα - A
- 1 Ένθετο τράπεζας - B
- 1 Τράπεζα - C
- 1 Φράχτης - D
- 1 Ράγα οδηγός - E
- 1 Χειρολαβή - F
- 2 Εξαγωνικά, 3 mm, 6 mm - G
- 1 Κλειδί - H
- 1 Μετρητής γωνίας κοπής - J
- 4 Πόδια βάσης - K
- 4 Ελαστικό πέλμα - L
- 2 Κοντή πλάκα στήριξης - M
- 2 Μακρά εγκάρσια δοκός - N
- 2 Μακριά πλάκα υποστήριξης - O
- 2 Κοντή εγκάρσια δοκός - P
- 1 Ράβδος ώθησης - R
- 1 Εγχειρίδιο χρήσης
- 1 Λίστα εξαρτημάτων δεν φαίνεται)
- 1 Συσσκευασία με λοιπό υλικό



**Συσκευασία με λοιπό υλικό συναρμολόγησης**

- 3 Εξαγωνική βίδα πώμα M8x55 - HP1
- 4 Εξαγωνική βίδα με ροδέλα M6x12 - HP2
- 32 Καρόβιδα, M6X12 - HP3
- 4 Πεταλούδα - HP4
- 4 Επίπεδη ροδέλα M8 - HP5
- 6 Επίπεδη ροδέλα M8 - HP6
- 3 Δακτύλιος ασφάλισης (γκρόβερ) M8 - HP7
- 3 Εξαγωνικό περικόχλιο M8 - HP8
- 32 Εξαγωνικό περικόχλιο με πατούρα, M6 - HP9

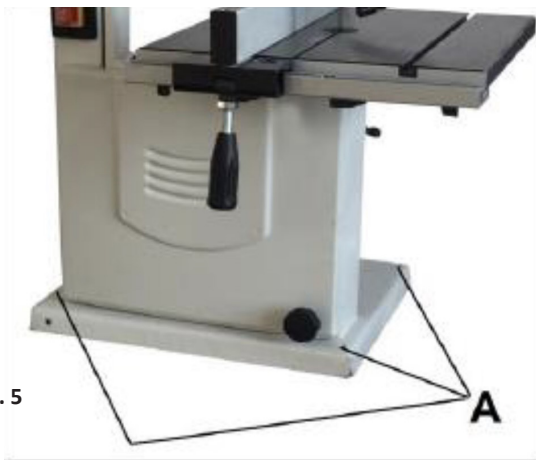


Εικ. 4

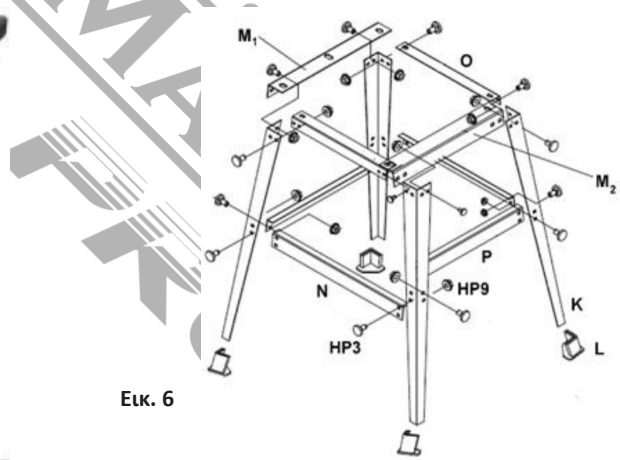
**IV. Μεταφορά και εγκατάσταση**

**Μεταφορά και εγκατάσταση:** Για τη μεταφορά χρησιμοποιήστε περονοφόρο ανυψωτικό ή χειροκίνητο καροτσάκι. Βεβαιωθείτε ότι το μηχάνημα δεν ανατρέπεται ή δεν πέφτει κατά τη μεταφορά. Το μηχάνημα έχει σχεδιαστεί για να λειτουργεί σε κλειστούς χώρους και πρέπει να τοποθετείται σταθερά σε σταθερό, επίπεδο έδαφος.

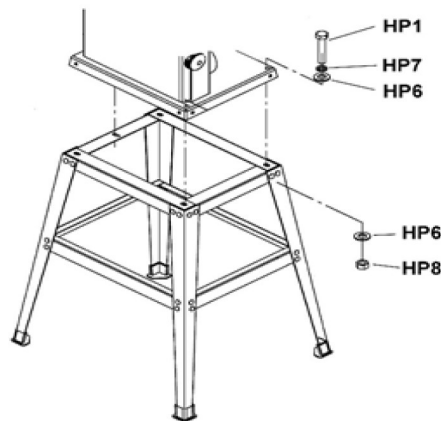
**Σταθερότητα πριονοκορδέλας:** Πριν από τη χρήση της πριονοκορδέλας, βεβαιωθείτε ότι η σταθερότητα του μηχανήματος σε όρθια θέση είναι ικανοποιητική. Η πριονοκορδέλα έχει τρεις οπές Ø8 mm (A, Εικ. 5 Εικ. 6 Εικ. 7) στη βάση της για να μπορεί να βιδωθεί σε πάγκο εργασίας ή στην παρεχόμενη ανοικτή βάση. Για λόγους συσκευασίας το μηχάνημα δεν είναι πλήρως συναρμολογημένο. Ανατρέξτε στην εικόνα 6, εικόνα 7 για να συναρμολογήσετε τη βάση. Χρησιμοποιήστε παντού καρόβιδες (HP3) και εξαγωνικά περικόχλια με πατούρα (HP9). Αρχικά, σφίξτε μόνο με το χέρι όλους τους συνδέσμους. Βεβαιωθείτε ότι οι δύο κοντές πλάκες στήριξης με τις επιπλέον οπές (M) βρίσκονται η μία απέναντι από την άλλη, όπως φαίνεται στην εικόνα. Βάλτε τα λαστιχένια πόδια (L) στα άκρα των ποδιών της βάσης. Τοποθετήστε τη βάση όρθια σε επίπεδο δάπεδο και πιέστε την προς τα κάτω μέχρι να καθίσει ομοιόμορφα. Σφίξτε όλα τα παξιμάδια στη διάταξη της βάσης.



Εικ. 5



Εικ. 6



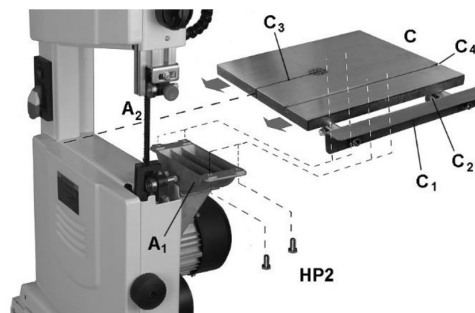
Εικ. 7

## Τοποθέτηση τραπέζιού

Δείτε την **Εικ. 8**.

Χαλαρώστε τη λαβή ασφάλισης (φαίνεται στην εικόνα 9) και περιστρέψτε τον άξονα (A1) σε οριζόντια θέση. Χαλαρώστε το κομβίο ασφάλισης (C2) και τραβήξτε την προέκταση (C1) έξω από το τραπέζι (C). Προσανατολίστε το τραπέζι όπως φαίνεται στην εικόνα και, στη συνέχεια, κάντε ελιγμούς ώστε η πριονόλαμα (A2) να περάσει μέσα από την υποδοχή (C3) στο κέντρο. Ευθυγραμμίστε τις τέσσερις πειρωματικές οπές στερέωσης κάτω από το τραπέζι με τις τέσσερις διαμπερείς οπές στερέωσης στον άξονα.

**Σημαντικό:** Ρυθμίστε το τραπέζι έτσι ώστε η σχισμή λοξοτομής (C4) να είναι παράλληλη με την πριονόλαμα (A2). Ασφαλίστε με τέσσερις βίδες με εξάγωνη κεφαλή με ροδέλα M6x12 (HP2). Σφίξτε με κλειδί 13 mm.



Εικ. 8

## Τοποθέτηση φράχτη ράγας - οδηγού

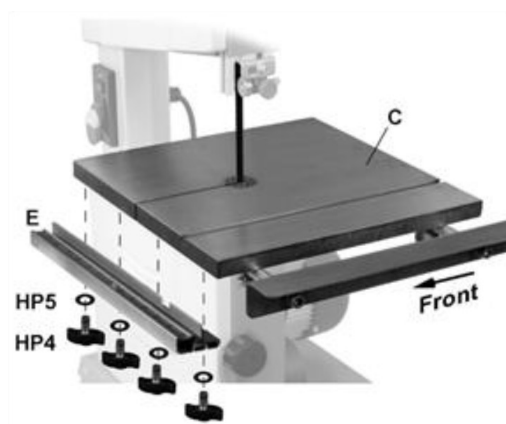
Δείτε την **Εικ. 9**.

Συνδέστε τη ράγα οδηγό (E, Εικ. 9) στο μπροστινό μέρος του τραπέζιού. Ασφαλίστε με τέσσερις πεταλούδες (HP4) και επίπεδες ροδέλες (HP5).

Δείτε την **Εικ. 10**.

Τοποθετήστε τον φράκτη (D, Εικόνα 10) πάνω στο τραπέζι στην σχισμή. Το πίσω άγκιστρο πρέπει να εφαρμόζει στο πίσω μέρος του τραπέζιού. Το σώμα του φράχτη θα πρέπει να εμπλέκεται με τη ράγα οδήγησης (E). Εάν ο φράκτης δεν είναι παράλληλος με την σχισμή, τότε:

Χαλαρώστε τις δύο βίδες (S1) με ένα εξάγωνο κλειδί 4 mm. Ενδέχεται να χρειαστεί να αφαιρεθεί η βίδα-πώμα (S2). Ρυθμίστε τον φράκτη έτσι ώστε να είναι παράλληλος με την σχισμή. Κλειδώστε τη λαβή του φράχτη, ασφαλίζοντας τον στη ράγα οδηγό (E), και βεβαιωθείτε ότι ο φράκτης εξακολουθεί να είναι παράλληλος με την σχισμή. Σφίξτε ξανά τις δύο βίδες (S1) για να ασφαλίσετε τον φράκτη στο σώμα του φράχτη και αντικαταστήστε την βίδα-πώμα (S2).



Εικ. 9

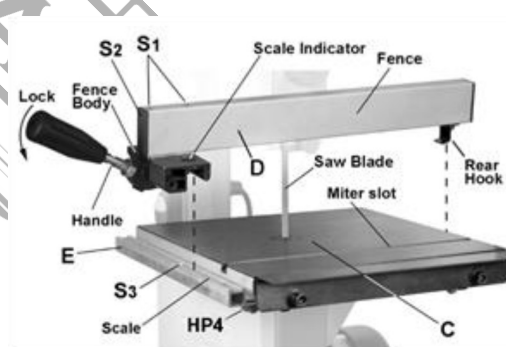
## Ρύθμιση κλίμακας φράχτη (δείτε την **Εικ. 10**)

Τοποθετήστε τον φράκτη (D) πάνω στο τραπέζι (C) **έναντι** της πριονόλαμας. Ασφαλίστε τον φράκτη. Εάν γραμμή στον δείκτη κλίμακας δεν δείχνει στο μηδέν:

Αφαιρέστε τον φράκτη (D). Χαλαρώστε τη βίδα (S3) που ασφαλίσει την κλίμακα στη ράγα οδήγησης (E). Επαναλάβετε το βήμα 1 και, ακολούθως, σύρετε την κλίμακα έως ότου η γραμμή στον δείκτη κλίμακας δείξει στο μηδέν.

Προσέχοντας να μην μετακινήσετε την κλίμακα, ξεκλειδώστε και ανασηκώστε τον φράκτη από το τραπέζι. Σφίξτε τη βίδα (S3) για να ασφαλίσετε την κλίμακα στη θέση της.

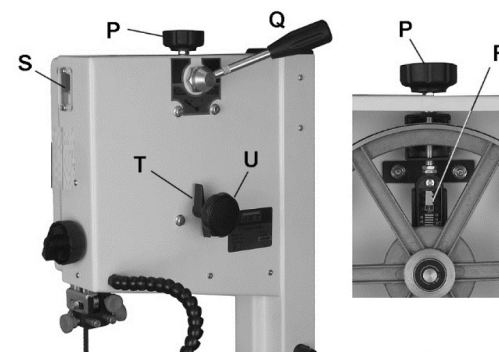
Εάν απαιτείται περαιτέρω ρύθμιση, μπορείτε να χαλαρώσετε τις πεταλούδες (HP4) για να επιτραπεί η ρύθμιση της ράγας οδήγησης (E).



Εικ. 10

## Χειρολαβή ταχείας τάνυσης

Τοποθετήστε τη χειρολαβή ταχείας τάνυσης στην πλήμνη στο πίσω μέρος του πριονιού (βλ. Q, Εικόνα 11) και σφίξτε τη χρησιμοποιώντας ένα κλειδί στο επίπεδο του άξονα.



Εικ. 11

## Ρύθμιση του τραπεζιού σε ορθή γωνία ως προς την πριονοκορδέλα

Απαιτούμενα εργαλεία : Μικρό ορθογωνιόμετρο (δεν παρέχεται).

Το τραπέζι μπορεί να τοποθετηθεί σε θέση 90° ως προς την πριονοκορδέλα ρυθμίζοντας τη βίδα τέρματος (stop) κάτω από το τραπέζι. Δείτε την Εικ. 12.

Παρατηρήστε την Εικ. 13:

Χαλαρώστε το παξιμάδι (A, Εικ. 13), ρυθμίστε το μπουλόνι (B).

## Έλεγχος του τραπεζιού για επιπεδότητα

Κρατήστε έναν αστάλινο χάρακα στο τραπέζι καθέτως της σχισμής του τραπεζιού.

Εάν ο χάρακας δείχνει ότι υπάρχει μια κλίση στο τραπέζι, τότε το τραπέζι πρέπει να ρυθμιστεί χρησιμοποιώντας τις δύο βίδες και τα παξιμάδια ασφάλισης που παρέχονται για το σκοπό αυτό, τα οποία βρίσκονται στην κάτω πλευρά της σχισμής, στο σημείο D (D, Εικ. 14).

## Κάτω προφυλακτήρας πριονόλαμας

Κατά το άνοιγμα του κάτω ταινιοτροχού της μηχανής αυτής τίθεται σε λειτουργία η προστασία έναντι του πριονιού.

Οι θύρες των ταινιοτροχών πρέπει να είναι κλειστές σε κάθε στιγμή όταν η μηχανή λειτουργεί.

## Σύνδεση με το δίκτυο

Η σύνδεση με το δίκτυο και τα καλώδια προέκτασης που χρησιμοποιούνται πρέπει να συμμορφώνονται με τους ισχύοντες κανονισμούς. Η τάση δικτύου πρέπει να συμμορφώνεται με τις πληροφορίες που αναγράφονται στην πινακίδα κυκλοφορίας του μηχανήματος. Η σύνδεση του δικτύου πρέπει να διαθέτει ασφάλεια 10 A έναντι υπερτάσεων. Χρησιμοποιείτε μόνο καλώδια ρεύματος με την ένδειξη H07RN-F.

Οι συνδέσεις και οι επισκευές του ηλεκτρικού εξοπλισμού επιτρέπεται να πραγματοποιούνται μόνο από ειδικευμένους ηλεκτρολόγους.

## Σκόνη

Το μηχάνημα είναι εξοπλισμένο με θύρα σκόνης διαμέτρου 100 mm (B, Εικ. 16). Η θύρα σκόνης βρίσκεται στο πίσω μέρος της πριονοκορδέλας προκειμένου για την τοποθέτηση εύκαμπτου σωλήνα (δεν παρέχεται), ο οποίος με την σειρά του συνδέεται με συλλέκτη σκόνης.

Πριν από την αρχική λειτουργία, το μηχάνημα πρέπει να συνδεθεί με απορροφητήρα σκόνης. Η αναρρόφηση θα πρέπει να ενεργοποιείται αυτόματα όταν ενεργοποιείται η πριονοκορδέλα.

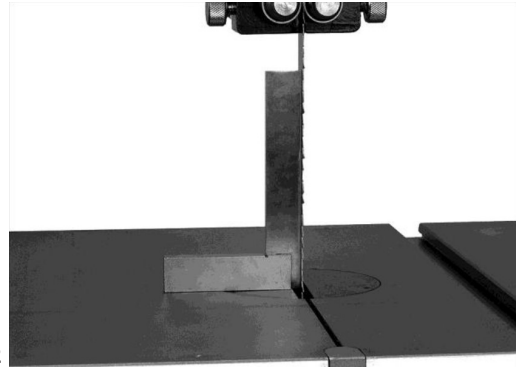
Ο ρυθμός ροής στη θύρα αναρρόφησης πρέπει να είναι 20m/sec. Οι εύκαμπτοι σωλήνες πρέπει να είναι μη εύφλεκτοι και πρέπει να είναι συνδεδεμένοι με το σύστημα γείωσης του μηχανήματος.

## Λειτουργία Εκκίνησης

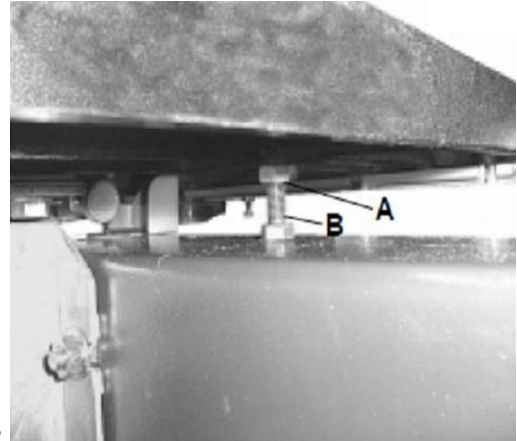
**Μαγνητικός διακόπτης (ON/OFF)** - βρίσκεται στο μπροστινό μέρος του μηχανήματος: Μπορείτε να εκκινήσετε το μηχάνημα με το πράσινο κουμπί ενεργοποίησης. Το κόκκινο κουμπί στον κεντρικό διακόπτη σταματά το μηχάνημα.

**Διακόπτης Λάμπας εργασίας** - βρίσκεται στο μπροστινό μέρος του μηχανήματος πάνω από το διακόπτη ON/OFF. Ενεργοποιεί και απενεργοποιεί τη λάμπα εργασίας LED.

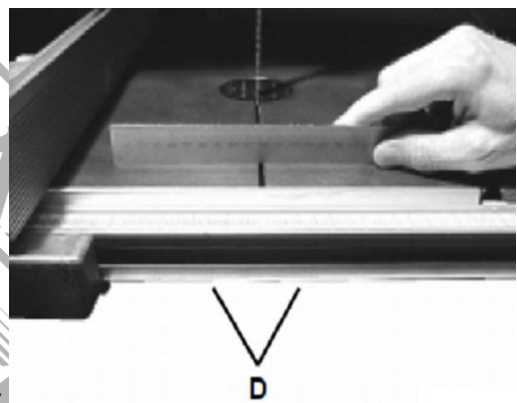
Εικ. 12



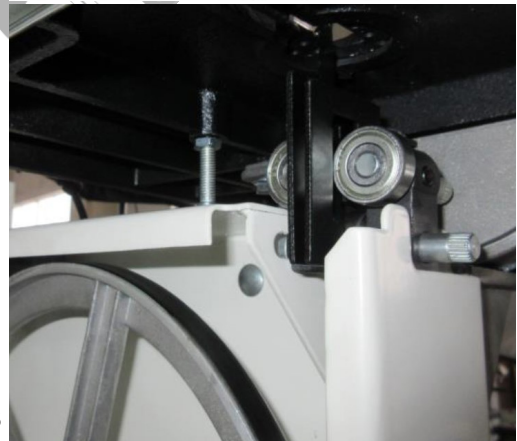
Εικ. 13



Εικ. 14



Εικ. 15



## V. Λειτουργία μηχανήματος

**Σωστή θέση εργασίας:** Στέκεστε μπροστά από το μηχάνημα στην κατεύθυνση κοπής.

**Χειρισμός τεμαχίων:** Τα χέρια τοποθετούνται επίπεδα στο τεμάχιο εργασίας έξω από την περιοχή κοπής. Τροφοδοτήστε το τεμάχιο προς την πριονόλαμα της πριονοκορδέλας στην κατεύθυνση της γραμμής του πριονόλαμας και κόψτε όπως απαιτείται στρέφοντας το τεμάχιο ώστε να ακολουθήσετε τη γραμμή που έχει σχεδιαστεί. Σπρώξτε το τεμάχιο σταθερά προς τα εμπρός - ολοκληρώστε την κοπή με μία μόνο κίνηση. Μην τραβάτε το τεμάχιο προς τα πίσω, καθώς αυτό θα μπορούσε να βγάλει την πριονοκορδέλα από τους τροχούς της.

Υποστηρίξτε μακριά και φαρδιά τεμάχια κατεργασίας με βοηθητικές κυλινδρικές βάσεις.

**Συμβουλές λειτουργίας:** Να εργάζεστε μόνο με αιχμηρή και αφεγάδιαστη πριονόλαμα.

Κοντά στην περιοχή κοπής χρησιμοποιήστε μια ράβδο ώθησης για την τροφοδοσία.

Χρησιμοποιήστε έναν σταθερό τρόπο τροφοδοσίας για την ασφαλή καθοδήγηση μικρών και στενών τεμαχίων κατεργασίας.

Χρησιμοποιήστε μια κατάλληλη σφήνα προκειμένου να αποτρέψετε τη τήλωση στρογγυλών τεμαχίων ξύλου κάτω από την πίεση της κοπής.

### Τοποθέτηση τεμαχίου κατεργασίας:

Τοποθετήστε τον άνω οδηγό πριονόλαμας σε απόσταση περίπου 2-5 mm από το τεμάχιο κατεργασίας (δείτε την Εικ. 17).

Για τη δική σας ασφάλεια, τοποθετείτε πάντα τον οδηγό της πριονόλαμας όσο το δυνατόν κοντύτερα στο τεμάχιο εργασίας.

Για να ρυθμίσετε το ύψος κοπής, απελευθερώστε την πεταλούδα (Α, Εικ. 18) και μετακινήστε τον άνω οδηγό πριονόλαμας και τον προφυλακτήρα (Β).

### Αντιστάθμιση παρέκκλισης πορείας πριονόλαμας:

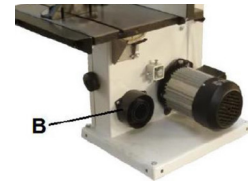
Η παρέκκλιση της πορείας της πριονόλαμας είναι ένα συχνό πρόβλημα στις εντομές και κατά τη διάρκεια του επαναπριονίσματος. Η παρέκκλιση μπορεί να συμβεί όταν κατά τη χρήση του φράκτη, η πριονόλαμα αρχίζει να απομακρύνεται από τη γραμμή κοπής (Εικ. 19).

Η παρέκκλιση της πριονόλαμας μπορεί να προκληθεί από διάφορους παράγοντες:

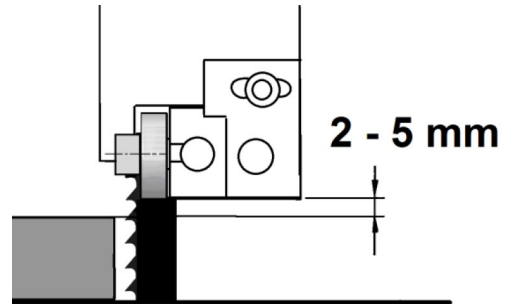
- Η πριονόλαμα ακολουθεί τις ξυλώδεις ίνες.
- Η πριονόλαμα είναι μη αιχμηρή.
- Οι οδηγοί πριονόλαμας δεν έχουν ρυθμιστεί σωστά.
- Η τάνυση της πριονοκορδέλας δεν είναι επαρκής.
- Τα δόντια της λάμας παρουσιάζουν ασυμμετρία.

**Βοηθητικός φράκτης για τον φράκτη εντομών:** Για την δική σας ασφάλεια, τοποθετείτε πάντα τον άνω οδηγό της πριονόλαμας όσο το δυνατόν πιο κοντά στο τεμάχιο κατεργασίας.

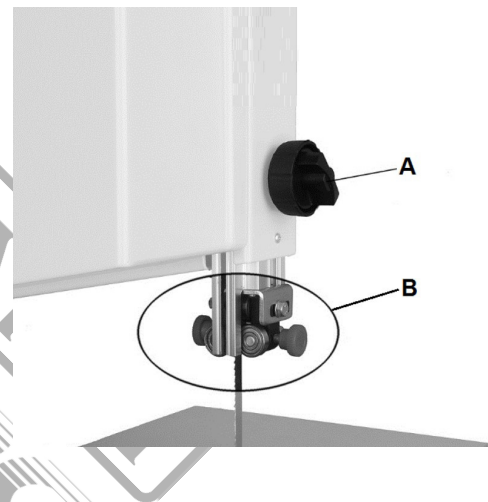
Για στενές ρηχές κοπές στο φράκτη εντομών πρέπει να χρησιμοποιείται ένας αυτοσχέδιος βοηθητικός φράκτης (Ε, Σχ. 20) από υλικό το οποίο είναι δυνατόν να κοπεί ( π.χ. ξύλο, πλαστικό, αλουμίνιο) με μήκος ίδιο με το μήκος του φράκτη εντομών.



ΣΧ. 16



ΣΧ. 17



Εικ. 18

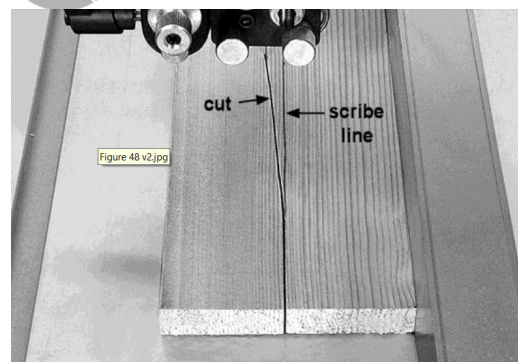
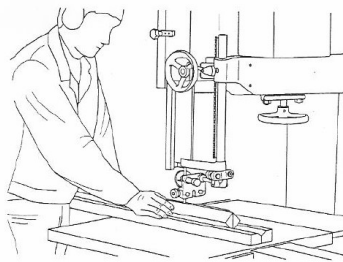
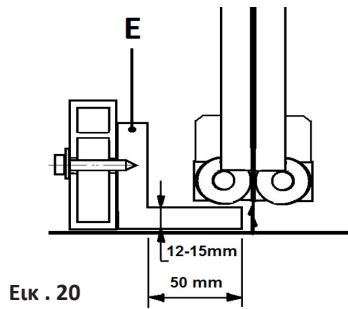
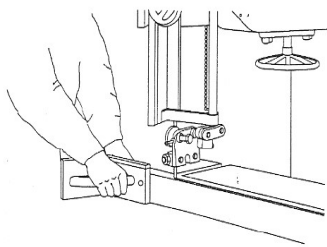
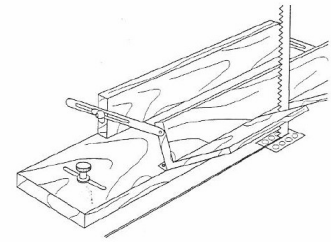


FIG. 19

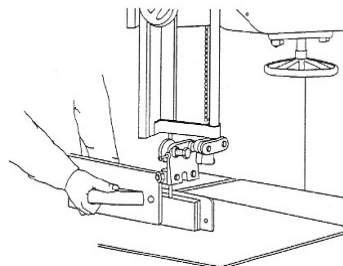
Μετρητής φαιλτσγωνίας: Τοποθετήστε το μετρητή στην σχισμή T του τραπεζιού. Οδηγίες για "ασφαλή λειτουργία":



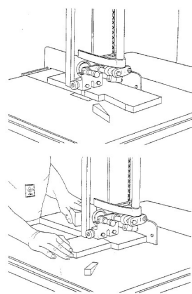
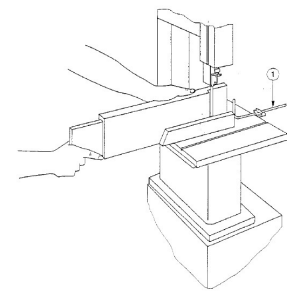
Διαγώνιες κοπές



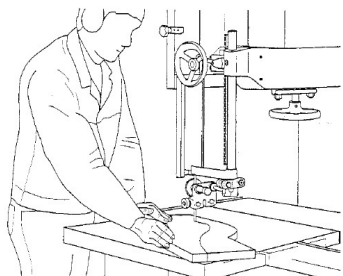
Επανακοπές



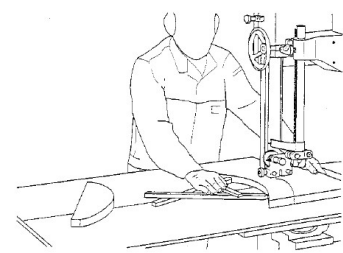
Κατά μήκος κοπές



Κοπή σφηνών



Καμπυλωτές κοπές



Τοξοειδείς κοπές

## VI. Εγκατάσταση και προσαρμογές

**Γενική σημείωση:** Οι εργασίες εγκατάστασης και ρύθμισης επιτρέπεται να εκτελούνται μόνο αφού το μηχάνημα προστατευθεί από τυχαία εκκίνηση, εξάγοντας το φως από το σημείο ηλεκτρικής τροφοδοσίας.

### Αλλαγή πριονόλαμας:

Η πριονοκορδέλα πρέπει να πληροί τις τεχνικές προδιαγραφές. Επιλέξτε την κατάλληλη πριονόλαμα, ανάλογα με την εργασία κοπής και ανάλογα με το υλικό που πρόκειται να κοπεί.

Για κατά μήκος τομές:

- Χρησιμοποιήστε μια φαρδιά πριονόλαμα (π.χ. 13 mm), με τραχεία οδόντωση.

Για στενές καμπυλωτές κοπές:

- Χρησιμοποιήστε στενή πριονόλαμα (π.χ. 6mm).

Ελέγξτε την πριονόλαμα για ελαττώματα (ρωγμές, σπασμένα δόντια, κάμψη) πριν από την τοποθέτηση. Μην χρησιμοποιείτε ελαττωματικές πριονόλαμες. Τα δόντια της πριονόλαμας πρέπει να δείχνουν προς την κατεύθυνση κοπής (προς τα κάτω). Φοράτε πάντα κατάλληλα γάντια όταν χειρίζεστε πριονόλαμες. Οι πριονόλαμες επιτρέπεται να αντικαταθούν μόνο όταν το φως του δικτύου είναι τραβηγμένο από την πρίζα!

### Αντικατάσταση της πριονόλαμας

**Σημείωση:** Η πριονοκορδέλα είναι εξοπλισμένη με μια εργοστασιακά εγκατεστημένη πριονόλαμα 1712x9.5x0.35 (67.5" x 0.375" x 0.014"), 6ΤΡΙ. Αποσυνδέστε το μηχάνημα από την πηγή ρεύματος. Ανοίξτε την επάνω και την κάτω θύρα (Εικόνα 22) περιστρέφοντας τα κομβία. Χαλαρώστε το κουμπί ασφάλισης (G, Εικόνα 21) και τραβήξτε την προέκταση (H, Εικόνα 22) μακριά από το τραπέζι.

Αφαιρέστε τη ράγα οδήγησης (E, εικόνα 9). Απελευθερώστε την τάση στην πριονόλαμα μετακινώντας τη λαβή τάνυσης (Q, εικόνα 23) προς τα δεξιά.

Ανατρέξτε στην Εικόνα 22: Αφαιρέστε την πριονόλαμα από τον άνω και τον κάτω τροχό (K,L) και μεταξύ του άνω και του κάτω οδηγού πριονόλαμας (M,N).

Αφαιρέστε την πριονόλαμα μέσω της σχισμής (O) στο τραπέζι.

Οδηγήστε τη νέα πριονόλαμα μέσα από την σχισμή (O) του τραπεζιού με την ομαλή άκρη της να προηγείται. Τοποθετήστε την γύρω από τους άνω και κάτω τροχούς και μέσα στους άνω και κάτω οδηγούς πριονόλαμας (M,N).

**Σημείωση:** Τα δόντια της πριονόλαμας πρέπει να είναι στραμμένα προς τον χειριστή και να δείχνουν προς τα κάτω, προς το τραπέζι.

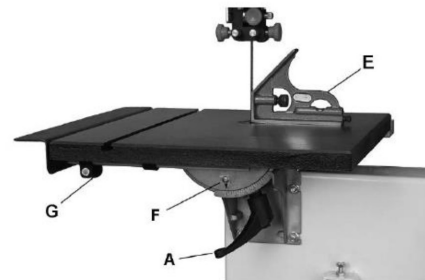
Τοποθετήστε την πριονόλαμα ώστε να κινείται στη μέση των λάστιχων πάνω στους τροχούς (K,L).

Ενεργοποιήστε την τάση στη πριονόλαμα μετακινώντας τη λαβή ταχείας τάνυσης (Q, Εικόνα 23) προς τα αριστερά.

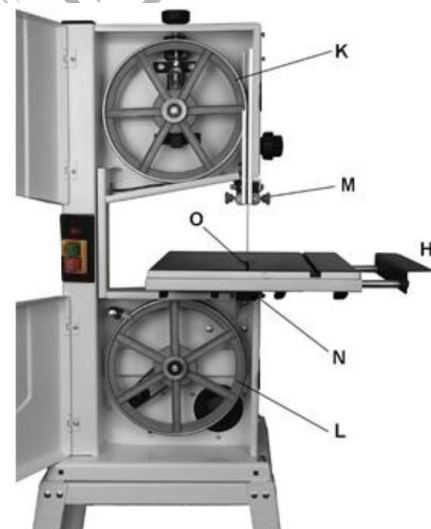
Αντικαταστήστε τη ράγα οδήγησης (E, Εικόνα 9).

Πριν από τη λειτουργία της πριονοκορδέλας, ελέγξτε ότι η πριονόλαμα είναι τοποθετημένη και έχει την κατάλληλη εντατική κατάσταση.

Εικ. 21



Εικ. 22



### Ρύθμιση τάσης πριονόλαμας (εντατική κατάσταση)

Ανατρέξτε στην Εικόνα 23:

Το κομβίο τάσης πριονόλαμας (P) χρησιμοποιείται για τη ρύθμιση της τάσης της πριονόλαμας. Ο μοχλός ταχείας τάσης (Q) πρέπει να είναι ενεργοποιημένος (μετακινημένος προς τα αριστερά) πριν από τη ρύθμιση της τάσης με το κομβίο (P). Η πριονόλαμα δεν πρέπει να βρίσκεται σε επαφή με τα έδρανα στους άνω και κάτω οδηγούς. Αποσυνδέστε το μηχάνημα από την πηγή ρεύματος.

Εφαρμόστε αρκετή τάση (τεντώστε δηλαδή) για να μειώσετε τη χαλάρωση της πριονόλαμας. Περιστρέψτε έναν τροχό μερικές φορές ώστε να επιτρέψετε στην πριονόλαμα να τοποθετηθεί στο κέντρο του ελαστικού.

Σημείωση: Εάν η πριονόλαμα δεν κεντράρει, ρυθμίστε την τοποθέτηση της πριονόλαμας.

Ένας μετρητής (R) ακριβώς πίσω από τον άνω τροχό υποδεικνύει την κατά προσέγγιση εντατική κατάσταση (τέντωμα) ανάλογα με το πλάτος της πριονόλαμας. Ρυθμίστε την τάση της πριονόλαμας με το κομβίο (P) ώστε να αντιστοιχεί στο πλάτος της πριονόλαμας όπως επισημαίνεται στο μετρητή (R):

Σημείωση: Συνιστάται η χρήση ενός μετρητή εντατικής κατάστασης για την ακριβή ρύθμιση της τάσης για το μέγεθος της πριονόλαμας που χρησιμοποιείται.

Καθώς αποκτάτε μεγαλύτερη εμπειρία με την πριονοκορδέλα, μπορεί να διαπιστώσετε ότι είναι απαραίτητο να αλλάξετε την τάση της πριονόλαμας από την αρχική ρύθμιση. Αλλαγές στο πλάτος της πριονόλαμας και ο τύπος του υλικού που υφίσταται κοπή θα επηρεάσουν την τάση της λάμας.

Λάβετε υπόψη ότι η πολύ μικρή ή η πολύ μεγάλη τάση της πριονόλαμας μπορεί να προκαλέσει σπάσιμο της πριονόλαμας.

### Ρύθμιση της τροχειοθέτησης της πριονόλαμας

Ανατρέξτε στην εικόνα 23:

Η τροχειοθέτηση αναφέρεται στον τρόπο με τον οποίο η πριονόλαμα τοποθετείται πάνω στους τροχούς κατά την κίνηση. Η πριονόλαμα πρέπει να ακολουθεί το κέντρο και των δύο τροχών. Η πριονόλαμα πρέπει να είναι ελαφρώς τεντωμένη πριν από τη ρύθμιση της τροχιάς της. Βεβαιωθείτε ότι οι οδηγοί και τα έδρανα της πριονόλαμας (M,N, Σχήμα 22) δεν παρεμποδίζουν την πριονόλαμα. Εάν απαιτείται τροχειοθέτηση της πριονόλαμας, η ρύθμιση του οδηγού πριονόλαμας περιγράφεται στην ενότητα "Ρύθμιση εδράνων οδήγησης". Ανοίξτε την επάνω και την κάτω θύρα. Περιστρέψτε τον άνω τροχό προς τα εμπρός με το χέρι και παρατηρήστε τη θέση της πριονόλαμας στον τροχό μέσα από το παράθυρο (S, Εικόνα 23). Η πριονόλαμα πρέπει να βρίσκεται στο κέντρο του τροχού. Εάν απαιτείται ρύθμιση:

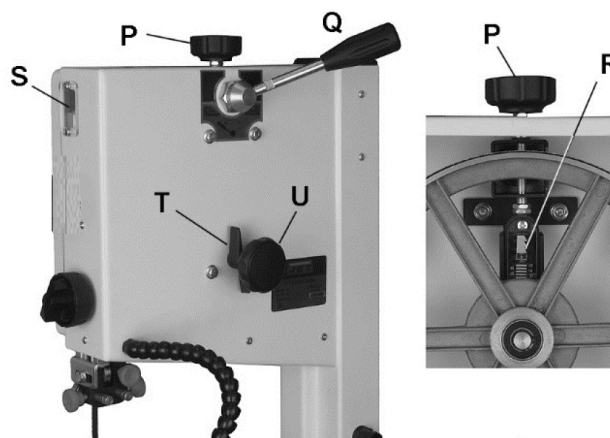
Χαλαρώστε τη χειρολαβή (T) και πραγματοποιήστε τη ρύθμιση με το κομβίο τροχειοθέτησης (U) ενώ περιστρέφετε τον τροχό με το χέρι. Σφίγγοντας ελαφρά το κομβίο τροχειοθέτησης θα μετακινήσετε τη πριονόλαμα έτσι ώστε να κινείται προς το πίσω μέρος του μηχανήματος. Χαλαρώνοντας ελαφρώς το κομβίο τροχειοθέτησης θα προκαλέσετε την μεταβολή της τροχιάς της πριονόλαμας προς το μπροστινό μέρος του μηχανήματος. Αφού η πριονόλαμα τροχειοθεθεί στο κέντρο του τροχού, σφίξτε τη λαβή (T).

### Τοποθέτηση του άνω οδηγού πριονόλαμας

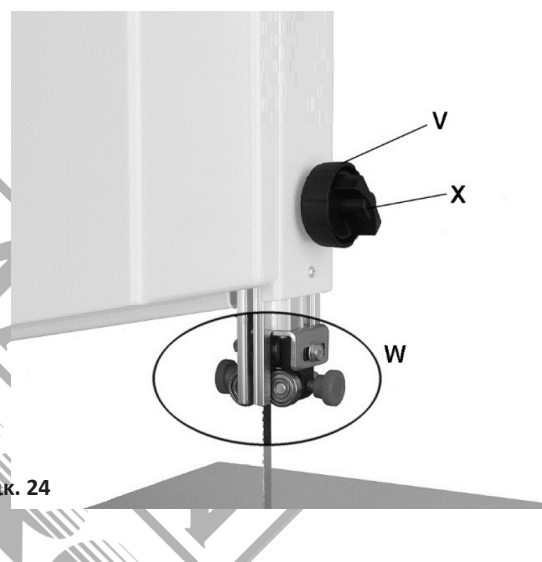
Ανατρέξτε στην εικόνα 24:

Το συγκρότημα του άνω οδηγού πριονόλαμας (W) θα πρέπει να ρυθμιστεί ακριβώς πάνω από το υλικό που υφίσταται κοπή. Για να το ρυθμίσετε:

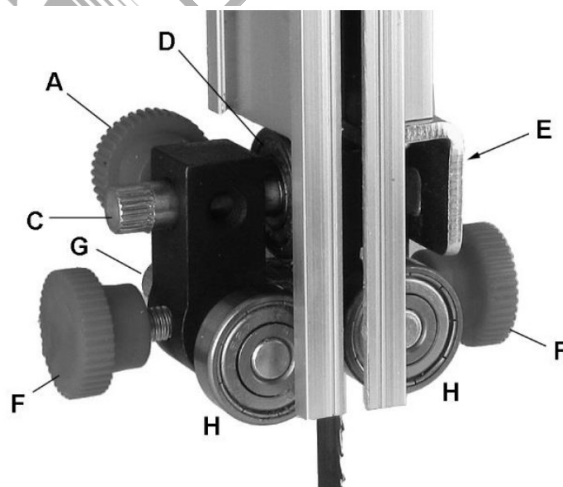
Χαλαρώστε το κομβίο ασφάλισης (V) και ανυψώστε ή χαμηλώστε το συγκρότημα άνω οδηγού πριονόλαμας (W) περιστρέφοντας το κομβίο ρύθμισης ύψους (X).



Εικ. 23



Εικ. 24



Εικ. 25

Άνω οδηγοί πριονόλαμας

## Ρύθμιση οδηγού πριονόλαμας

### Επισκόπηση

Το συγκρότημα οδηγών πριονόλαμας αποτελείται από δύο κυλινδρικούς οδηγούς (έδρανα) που είναι τοποθετημένοι σε κάθε πλευρά της πριονόλαμας ώστε να παρέχουν σταθερότητα στη πριονόλαμα.

Ένας τρίτος οδηγός (ωστικό έδρανο) τοποθετείται πίσω από την πριονόλαμα για να παράσχει στήριξη της πριονόλαμας.

Υπάρχουν δύο συγκροτήματα οδηγών πριονόλαμας - ένα άνω συγκρότημα (Σχήμα 25) και ένα κάτω συγκρότημα (Σχήμα 26).

Οι ρυθμίσεις πραγματοποιούνται με τον ίδιο τρόπο για κάθε συγκρότημα. Κάθε συγκρότημα πρέπει να ρυθμίζεται με τη σειρά χρησιμοποιώντας τις διαδικασίες ρύθμισης που περιγράφονται παρακάτω

### Ρύθμιση ωστικού εδράνου

Ανατρέξτε στα σχήματα 25 και 26:

**Σημείωση:** Η πριονόλαμα πρέπει να είναι ήδη τανυσμένη και τροχειοθετημένη σωστά. Αποσυνδέστε το μηχάνημα από την πηγή ηλεκτρικής τροφοδοσίας. Για το άνω ωστικό έδρανο, χαλαρώστε τη βίδα (A, σχήμα 25). Για τον κάτω οδηγό της πριονόλαμας, χαλαρώστε τη βίδα (A, εικόνα 26) με το παρεχόμενο εξαγωνικό κλειδί 3 mm. Σύρετε τον άξονα ρύθμισης (C) έτσι ώστε η πριονόλαμα να βρίσκεται στη μέση του ωστικού εδράνου (D).

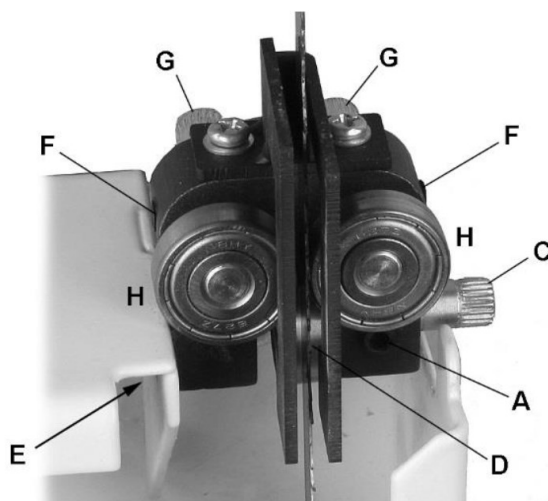
Το ωστικό έδρανο (D) είναι τοποθετημένο σε έναν ομόκεντρο άξονα (C). Όταν περιστρέφεται ο άξονας, μπορεί να αλλάξει η σχετική θέση του εδράνου ως προς το πίσω μέρος της πριονόλαμας. Περιστρέψτε τον άξονα ρύθμισης (C) έτσι ώστε το ωστικό έδρανο (D) να ξεπερνά ακριβώς το πίσω μέρος της πριονόλαμας. Σφίξτε βίδα και τον τερματικό κοχλία (A).

**ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** Εάν αντικατασταθεί μια πριονόλαμα με μια νέα πριονόλαμα διαφορετικού μεγέθους, η ρύθμιση που περιγράφεται παραπάνω μπορεί να πέσει εκτός εύρους και μπορεί να απαιτηθεί περαιτέρω ρύθμιση ως εξής: Χαλαρώστε τη βίδα Allen - με κεφαλή βυθισμένου εξαγώνου (E, δεν είναι ορατή) - με ένα κλειδί 10 mm και ρυθμίστε ολόκληρο το συγκρότημα προς τα πίσω ή προς τα εμπρός, ώστε να αδειάσει το πίσω μέρος της πριονόλαμας. Σφίξτε τη βίδα (E) και, στη συνέχεια, τελειοποιήστε τη ρύθμιση επαναλαμβάνοντας το πρώτο μέρος αυτού του βήματος. Ασφαλίστε το ωστικό έδρανο (D) σφίγγοντας τη βίδα (A, άνω οδηγός) ή τον τερματικό κοχλία (A, κάτω οδηγός).

### Ρύθμιση οδηγού εδράνου

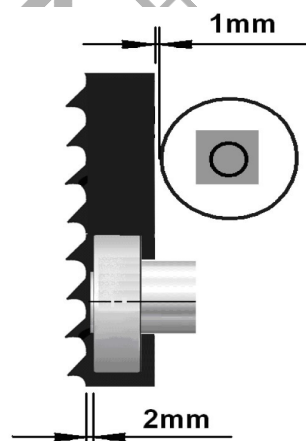
Ανατρέξτε στα σχήματα 25 και 26:

**Σημείωση:** Η πριονόλαμα πρέπει να είναι ήδη τανυσμένη και να κινείται σωστά. Αποσυνδέστε το μηχάνημα από την πηγή ρεύματος. Για τον άνω οδηγό πριονόλαμας, χαλαρώστε τις δύο χειρόβιδες (F). Για τον κάτω οδηγό πριονόλαμας, χαλαρώστε δύο ρυθμιστικές βίδες (F) με το παρεχόμενο εξαγωνικό κλειδί 3 mm. Σύρετε τον άξονα ρύθμισης (G) για να τοποθετήσετε κάθε έδρανο οδηγού (H) περίπου 1/16" πίσω από τις σπές της πριονόλαμας. Το έδρανο οδηγός (H) είναι τοποθετημένο σε έναν ομόκεντρο άξονα. Όταν περιστρέφεται ο άξονας (G), μπορεί να αλλάξει η σχετική θέση του οδηγού ως προς τη πριονόλαμα. Περιστρέψτε κάθε άξονα ρύθμισης (G) για να τοποθετήσετε τα έδρανα οδηγούς (H) σε απόσταση 1/32" από την πριονόλαμα. Ασφαλίστε τα έδρανα οδηγούς (H) σφίγγοντας τις χειρόβιδες (F, άνω οδηγός) ή τις ρυθμιστικές βίδες (F, κάτω οδηγός).



Εικ. 26

Κάτω οδηγοί πριονόλαμας

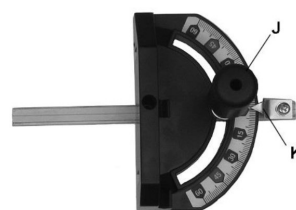


Εικ. 27

### Ρύθμιση μετρητή λοξοτομής

Δείτε την Εικ. 28:

Για να ρυθμίσετε τη γωνία του μετρητή λοξοτομής, χαλαρώστε τη λαβή (J) και περιστρέψτε το σώμα του μετρητή. Σφίξτε τη λαβή. Τοποθετήστε το μετρητή γωνίας στην σχισμή του τραπέζιου και χρησιμοποιήστε έναν χάρακα για να βεβαιωθείτε ότι η ρύθμιση 90 μοιρών στην κλίμακα είναι 90 μοίρες στην σχισμή. Ρυθμίστε τον δείκτη (K) εάν είναι απαραίτητο.



Εικ. 28



## Τραπέζι με κλίση

Δείτε την εικόνα 29:

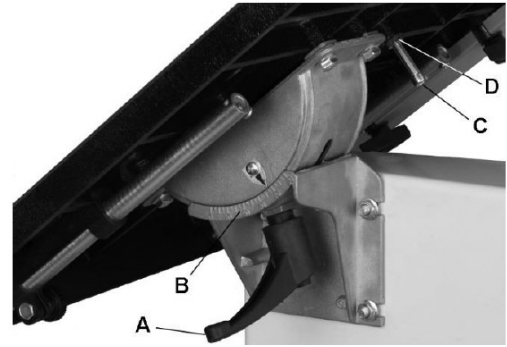
Χαλαρώστε το κομβίο ασφάλισης (A).

Γείρετε το τραπέζι μέχρι 45 μοίρες προς τα δεξιά ή 5 μοίρες κάτω προς τα αριστερά. Η γωνία μπορεί να διαβαστεί στην κλίμακα (B) στο βραχίονα του άξονα.

Σημείωση: Τραπέζι κάθετο (90°) στη πριονόλαμα αντιστοιχεί σε ένδειξη κλίμακας 0°.

Σφίξτε το κομβίο ασφάλισης (A).

Σημείωση: Το στοπ του τραπεζιού (C) πρέπει να ρυθμιστεί για να επιτρέπει την κλίση του τραπεζιού προς τα αριστερά.



Εικ. 29

**NOTE:** Η λαβή ασφάλισης (A, Εικόνα 29) είναι ρυθμιζόμενη - τραβήξτε προς τα κάτω τη λαβή και περιστρέψτε στον πείρο. Απελευθερώστε τη λαβή, φροντίζοντας να επανατοποθετηθεί πάνω στον πείρο.

## Ρύθμιση του στοπ τραπεζιού (90 μοίρες)

Ανατρέξτε στα σχήματα 29 και 30.

Το στοπ του τραπεζιού (C, σχήμα 29) ρυθμίζεται συνήθως έτσι ώστε να σταματάει το τραπέζι στις 90° (κάθετα) με τη πριονόλαμα.

Αποσυνδέστε το μηχανήμα από την πηγή ρεύματος.

Χαλαρώστε το κομβίο ασφάλισης (A, Εικόνα 29) - στη συνέχεια, γείρετε το τραπέζι προς τα κάτω, φέρνοντάς το να ακουμπήσει στο στοπ του τραπεζιού (C, Εικόνα 29).

Χρησιμοποιήστε ένα ορθογωνιόμετρο (E, Εικόνα 30) τοποθετημένο πάνω στο τραπέζι και έναντι της πριονόλαμας, για να εξακριβώσετε ότι το τραπέζι βρίσκεται σε γωνία 90° με τη πριονόλαμα.

Εάν απαιτείται ρύθμιση, γείρετε το τραπέζι προς τα πάνω για να αποκτήσετε πρόσβαση στο στοπ του τραπεζιού (C, Εικόνα 29).

Χαλαρώστε το αντιπερικόχλιο (D, Εικόνα 29) και στρέψτε το στοπ του τραπεζιού προς τα μέσα ή προς τα έξω για να αυξήσετε ή να μειώσετε το στοπ. Σφίξτε το αντιπερικόχλιο (κόντρα παξιμάδι) για να συγκρατήσετε το στοπ του τραπεζιού στη θέση του.

Γυρίστε το τραπέζι πίσω σε επίπεδη κατάσταση, αφήνοντάς το να ακουμπήσει στο στοπ και επιβεβαιώστε ότι το τραπέζι είναι 90° με τη πριονόλαμα, όπως περιγράφεται στο βήμα 3.

## Ρύθμιση του δείκτη κλίσης του τραπεζιού

Ρυθμίστε το τραπέζι σε γωνία 90° με τη πριονόλαμα. Επιβεβαιώστε ότι ο δείκτης κλίσης του τραπεζιού (F, Εικόνα 30) δείχνει στο μηδέν.

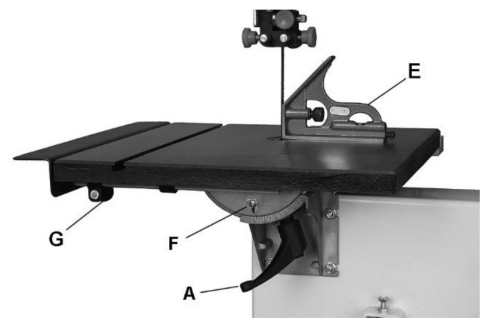
Εάν απαιτείται ρύθμιση: Χαλαρώστε ελαφρά τη βίδα ασφάλισης του δείκτη, ρυθμίστε τον δείκτη ώστε να δείχνει στο μηδέν και, στη συνέχεια, σφίξτε ξανά τη βίδα.

**Δοκιμαστικό Τεστ:** Γυρίστε τους τροχούς με το χέρι και επιθεωρήστε τις ρυθμίσεις που έγιναν. Εκκινήστε το μηχανήμα με μεγάλη προσοχή.

**Σημείωση:** Όταν χρησιμοποιείτε το τραπέζι υπό γωνία, να έχετε πάντα τον φράκτη στην κάτω πλευρά του τραπεζιού για να στηρίζει το τεμάχιο εργασίας.

## VII. Συντήρηση και επιθεώρηση

**Γενικές σημειώσεις:** Οι εργασίες συντήρησης, καθαρισμού και επισκευής επιτρέπεται να εκτελούνται μόνο αφού το μηχανήμα έχει προστατευθεί από τυχαία εκκίνηση με την θέση του εκτός λειτουργίας και εκτός σύνδεσης με το δίκτυο ηλεκτρικού ρεύματος (απλώς βγάζουμε το φως από την πρίζα). Οι εργασίες επισκευής και συντήρησης στο ηλεκτρικό σύστημα επιτρέπεται να εκτελούνται μόνο από εξειδικευμένο ηλεκτρολόγο. Καθαρίζετε τακτικά το μηχανήμα. ΜΗΝ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΕΙΤΕ ΠΟΤΕ ΝΕΡΟ Ή ΑΛΛΑ ΥΓΡΑ ΓΙΑ ΤΟΝ ΚΑΘΑΡΙΣΜΟ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ. ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΕΙΤΕ ΒΟΥΡΤΣΑ. Διατηρείτε τις σχισμές εξαιρισμού του κινητήρα καθαρές για να αποφύγετε την υπερθέρμανσή του. Ελέγχετε καθημερινά την καλή λειτουργία της αναρρόφησης σκόνης. Όλες οι διατάξεις προστασίας και ασφάλειας πρέπει να επανατοποθετούνται αμέσως μετά την ολοκλήρωση των εργασιών καθαρισμού, επισκευής και συντήρησης. Οι ελαττωματικές διατάξεις ασφαλείας πρέπει να αντικαθίστανται αμέσως. Ελέγχετε τακτικά τη σωστή τάση της πριονόλαμας. Αφαιρέστε την τάση της πριονόλαμας εάν το μηχανήμα δεν χρησιμοποιείται για μεγαλύτερο χρονικό διάστημα (χαλάρωση πριονόλαμας). Ελέγχετε τακτικά τη ρύθμιση του οδηγού πριονόλαμας. Τροχοί: Το ελαστικό των τροχών πρέπει να καθαρίζεται τακτικά. Το άνω στήριγμα των τροχών πρέπει να λιπαίνεται τακτικά.



Εικ. 30



Εικ. 31

**Ένθετο τραπεζιού:**

Αντικαταστήστε ένα φθαρμένο ένθετο τραπεζιού. Το ένθετο του τραπεζιού πρέπει να είναι κατασκευασμένο από υλικό που μπορεί να κοπεί (π.χ. ξύλο, πλαστικό, αλουμίνιο) Το ένθετο του τραπεζιού δεν επιτρέπεται να προεξέχει πάνω από την επιφάνεια του τραπεζιού.

**Πριονόλαμες:** Η συντήρηση των πριονόλαμων πρέπει να γίνεται μόνο από εκπαιδευμένο άτομο. Χρησιμοποιείτε μόνο αιχμηρές και ορθώς ρυθμισμένες πριονόλαμες.

**Αντικατάσταση του ιμάντα κίνησης:** Η τάση του ιμάντα πρέπει να ελέγχεται τακτικά. Αποσυνδέστε το μηχάνημα από την πηγή ρεύματος. Ανοίξτε την επάνω και την κάτω θύρα. Αφαιρέστε την πριονόλαμα όπως περιγράφεται.

Ανατρέξτε στην εικόνα 31 (προηγούμενη σελίδα):

Αφαιρέστε την τάση του ιμάντα κίνησης (L) χαλαρώνοντας τη βίδα Allen (απαιτείται κλειδί 13 mm) στο πίσω μέρος του θαλάμου που ασφαρίζει το μοτέρ. Χρησιμοποιώντας πένσα, αφαιρέστε τον δακτύλιο συγκράτησης (M) που ασφαρίζει τον κάτω τροχό (N) στον άξονα (O). Σύρτε το συγκρότημα του κάτω τροχού από τον άξονα (O), γεγονός που θα αποκολλήσει τον ιμάντα (L). Απορρίψτε τον παλιό ιμάντα. Τοποθετήστε τον νέο ιμάντα στην κάτω τροχαλία του τροχού. Επανατοποθετήστε το συγκρότημα του κάτω τροχού σύροντάς το ξανά στον άξονα (O). Επανατοποθετήστε τον δακτύλιο συγκράτησης (M). Τοποθετήστε τον νέο ιμάντα (L) εν μέρει γύρω από την τροχαλία του κινητήρα (P) για να ξεκινήσει, και στη συνέχεια περιστρέψτε τον τροχό (N) με το χέρι μέχρι ο ιμάντας να εφαρμόσει πλήρως στην τροχαλία του κινητήρα (P). Σπρώξτε τον κινητήρα προς τα κάτω για να προσθέσετε τάση στον ιμάντα. Ο ιμάντας είναι σωστά τεταμένος όταν η μέτρια πίεση με το δάχτυλο στον ιμάντα μεταξύ των δύο τροχαλιών προκαλεί εκτροπή 1/2 ίντσας. Σφίξτε τη βίδα Allen στο πίσω μέρος του θαλάμου που ασφαρίζει το μοτέρ. Επανατοποθετήστε την πριονόλαμα.

**Ρύθμιση της τάσης του ιμάντα κίνησης:** Ανατρέξτε στην εικόνα 31 (προηγούμενη σελίδα): Αποσυνδέστε το μηχάνημα από την πηγή ρεύματος. Με ένα κλειδί 13 mm, χαλαρώστε τη βίδα Allen στο πίσω μέρος του θαλάμου που ασφαρίζει τον κινητήρα. Σπρώξτε το μοτέρ προς τα κάτω για να προσθέσετε τάση στον ιμάντα. Ο ιμάντας είναι σωστά τεταμένος όταν η μέτρια πίεση με το δάχτυλο στον ιμάντα μεταξύ των δύο τροχαλιών προκαλεί εκτροπή 1/2". Σφίξτε τη βίδα Allen που ασφαρίζει τον κινητήρα.

## VIII. Επίλυση προβλημάτων

### Το μοτέρ δεν πραγματοποιεί εκκίνηση:

- \* Δεν υπάρχει ρεύμα - Ελέγξτε δίκτυο και ασφάλειες.
- \* Ελαττωματικός διακόπτης, μοτέρ ή καλώδιο - συμβουλευτείτε έναν ηλεκτρολόγο.

### Η μηχανή ταλαντώνεται υπερβολικά:

- \* Η βάση δεν βρίσκεται σε επίπεδο έδαφος - Ρυθμίστε την βάση για ομοιόμορφη στήριξη.
- \* Σκόνη σε τροχούς - Καθαρίστε τα ελαστικά.
- \* Η πριονόλαμα παρουσιάζει σπασίματα - Αντικαταστήστε την πριονόλαμα άμεσα!

### Η κοπή δεν είναι τετραγωνική:

- \* Η ρύθμιση του στοπ τραπεζιού είναι εσφαλμένη.
- \* Η ρύθμιση του οδηγού πριονόλαμας είναι κακή.

### Η κοπή επιφανειών είναι κακή:

- \* Χρησιμοποιείται λανθασμένη πριονόλαμα.
- \* Συγκέντρωση ρητίνης στην πριονόλαμα.
- \* Η πριονόλαμα δεν είναι αιχμηρή.
- \* Η ρύθμιση του οδηγού πριονόλαμας είναι κακή.
- \* Η τάση της πριονόλαμας δεν είναι επαρκής (ανεπαρκής εντατική κατάσταση).
- \* Ανομοιογενές τεμάχιο κατεργασίας.
- \* Η πίεση τροφοδοσίας είναι πολύ υψηλή. Μην σπρώχνετε υπερβολικά το τεμάχιο κατεργασίας.

## IX. Περιβαλλοντική προστασία

Προστατεύστε το περιβάλλον. Η συσκευή σας περιέχει πολύτιμα υλικά που μπορούν να ανακτηθούν ή να ανακυκλωθούν. Παρακαλούμε να αφήσετε την συσκευή σε ένα εξειδικευμένο σημείο ανακύκλωσης μετά το πέρας της διάρκειας ζωής της.

Το σύμβολο δεξιά υποδεικνύει τη διακριτή συλλογή ηλεκτρικού και ηλεκτρονικού εξοπλισμού που απαιτείται σύμφωνα με την οδηγία για τα ΑΗΗΕ (οδηγία 2012/19/ΕΚ) και ισχύει μόνο εντός της Ευρωπαϊκής Ένωσης.



